

**aliplast**  
aluminium systems



SYSTÈMES EN ALUMINIUM  
POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT

[www.aliplast.pl](http://www.aliplast.pl)



**aliplast**  
aluminium systems

FOUR  
POINTS  
BY SHERATON

# aliplast

aluminium systems

- ▶ SYSTÈMES DE PORTES ET FENÊTRES
- ▶ SYSTÈMES DE FAÇADE
- ▶ SYSTÈMES COULISSANTS
- ▶ SYSTÈMES PLIABLES
- ▶ SYSTÈMES COUPE-FEU
- ▶ SYSTÈMES WINTERGARDEN
- ▶ SYSTÈMES SUPPLÉMENTAIRES

[www.aliplast.pl](http://www.aliplast.pl)

# aliplast

aluminium systems

## ENTREPRISE

La société **Aliplast** est un important fabricant sur le marché européen des systèmes en aluminium pour le bâtiment. L'activité de l'entreprise se focalise sur la conception et sur la distribution des systèmes de profilés architectoniques (et des accessoires), ainsi que sur les services de peinture en poudre et de cintrage des profilés.

La société Aliplast a été créée en 2002 avec la participation du groupe belge Aliplast qui fabrique, depuis 1984, des systèmes en aluminium. Suite à la création d'une société polonaise, un réseau de distribution et une ligne de fabrication des systèmes en aluminium Aliplast ont été mis en place en Pologne.

Depuis le début de son existence, Aliplast en Pologne poursuit un développement intensif en veillant à la qualité des produits et à la conception de nouvelles solutions pour les systèmes de profilés en aluminium. L'évolution de ses ventes, un nombre croissant de clients en Pologne, mais aussi en Europe, l'esprit d'innovation, la qualité des produits – sa réussite n'est pas passée inaperçue sur le marché. Aliplast a reçu plusieurs distinctions et prix discernés par des institutions de son secteur d'activité et du monde d'affaires.

**Aliplast Sp. z o.o. (systèmes d'aluminium) et Aliplast Aluminium Extrusion (presse des profilés en aluminium)** font partie d'un groupe international **CORIALIS** qui fournit des solutions complètes dans les domaines de la conception, de la fabrication et de la décoration des profilés en aluminium.

**CORIALIS Core Innovative Aluminium Integrated Solutions** est un groupe international qui comprend les entreprises suivantes: Aliplast Aluminium Systems en Belgique, Profils Systèmes en France, Smart System au Royaume-Uni, Aliplast Aluminium Systems et Aliplast Extrusion en Pologne, JMD Systems, Lingote Aluminios S.A. en Portugal.



**CORIALIS**  
core innovative aluminium integrated solutions

L'OFFRE des systèmes en aluminium d'ALIPLAST englobe les produits suivants:

- ▶ systèmes pour FENÊTRES
- ▶ systèmes pour PORTES
- ▶ systèmes COULISSANTS
- ▶ systèmes PLIANTS
- ▶ systèmes pour FAÇADES
- ▶ systèmes COUPE-FEU
- ▶ systèmes pour TOITURES DES JARDINS D'HIVER

## CERTIFICATS

Les systèmes en aluminium d'Aliplast, en Pologne et dans les pays où ils sont distribués, sont accompagnés de documents qui autorisent leur application dans le secteur de bâtiment: agréments techniques, attestations d'hygiène, analyses en ITT confirment d'excellentes propriétés des produits d'Aliplast en application des normes européennes.

## SOUTIEN TECHNIQUE

Le Centre de formation est équipé d'une centrale d'essai KS Schulten. Elle permet d'étudier la perméabilité des fenêtres, des portes et des façades aux conditions atmosphériques (eau, air, pression). La centrale peut accueillir des objets dont les dimensions maximales sont de 6000 x 6000 mm. Le dispositif est entièrement numérique et automatisé.

La société Aliplast a également signé un contrat avec l'institut de recherches IFT Rosenheim pour effectuer des essais qui sont ensuite certifiés par IFT Rosenheim.

# CARACTÉRISTIQUES DES PRESSES

## PRESSE DE 8"

## PRESSE DE 8"

## PRESSE DE 9"

Alliages proposés: EN AW 1050, 6060, 6063, 6005A, 6101

■ pression de la presse:	2 200 T	2 400 T
■ poids minimal du profilé:	0,3 kg/m	0,3 kg/m
■ largeur maximale du profilé:	230 mm	230 mm
■ longueur standard du profilé:	4000 - 7000 mm	4000 - 7000 mm
■ longueur maximale du profilé:	7000 mm	14 000 mm
■ commande minimale:	500 - 1000 kg/profil	500-1000 kg/profil
■ tolérance de la quantité de commande:	de +/-10% à +/-20%	de +/-10% à +/-20%
■ épaisseur minimale de la paroi:	1,2 - 1,5 mm	1,2 - 1,5 mm

Alliages proposés: EN AW 1050, 6060, 6063, 6005A, 6082, 6101

■ pression de la presse:	2 800 T
■ poids minimal du profilé:	0,9 kg/m
■ largeur maximale du profilé:	370 mm
■ longueur standard du profilé:	4000 - 7000 mm
■ longueur maximale du profilé:	14 000 mm
■ commande minimale:	500 - 1000 kg/profil
■ tolérance de la quantité de commande:	de +/-10% à +/-20%
■ épaisseur minimale de la paroi:	1,2 - 1,5 mm

\* En cas de profilés atypiques, dont les paramètres dépassent les valeurs ci-dessus, veuillez contacter le Service commercial d'Aliplast Extrusion.

## ATELIER DE PEINTURE EN POWDRE

**Aliplast** possède deux ateliers verticaux de peinture en poudre, qui comptent parmi les plus modernes en Pologne, et deux lignes de peinture horizontales. Les techniques avancées d'application des peintures et un parc de machines moderne permettent d'élaborer des produits qui répondent aux normes de qualité et aux attentes des clients. Le laboratoire interne assure un contrôle courant du processus de préparation de la surface d'aluminium avant la peinture et le personnel expérimenté veille en permanence au déroulement correct des processus technologiques dans le respect des normes européennes Qualicoat (licence n° 1518) et QUALIDECO (licence n° PL-0001).

- **ligne de peinture verticale** - 200 mm x 100 mm x 7500 mm, entièrement automatisée, capacité de production : 600 à 800 m / heure, moderne, écologique
- **ligne de peinture verticale** - 200 mm x 100 mm x 7000 mm, entièrement automatisée, capacité de production : 600 à 800 m / heure, moderne, écologique
- **ligne de peinture horizontale** - entièrement automatisée, capacité de production: 360 m / heure
- **wood colour** - Aliplast Wood Colour Effect (revêtement peint imitant la structure du bois)
- **ligne de peinture supplémentaire** - horizontale, manuelle, utilisée pour peindre les accessoires (dimensions, technologie), traitement chimique des pièces moulées en aluminium.

Aliplast propose l'application de la peinture avec toute sorte de peinture en poudre, dans toute la gamme de couleurs RAL, ainsi que la peinture avec des effets spéciaux, comme structure fine ou grosse ou effet métallisé.



## Aliplast Wood Colour Effect

- ▶ ligne de décoration wood colour de l'aluminium: horizontale, automatisée, imitation de la structure du bois
- ▶ efficacité – processus de production entièrement automatisé (capacité de 80 à 120 profilés / heure)
- ▶ processus de soudage des sacs automatisé (tête à ultrasons)
- ▶ four en continu
- ▶ revêtement davantage homogène, par rapport à l'ancienne génération des fours
- ▶ Qualideco PL - 0001



La technologique du processus Decoral permet de peindre aussi bien les profilés que les tôles en aluminium. La palette d'ALIPLAST Wood Colour Effect comprend 12 couleurs similaires à celles des différentes essences de bois: or de chêne, noyer, acajou, chêne des marais, hêtre, pin, griotte, siena PL, siena rosso, winchester, wengé, or de griotte.

## ANODISATION

Anodisation est une méthode de galvanisation qui consiste en traitement de la surface des métaux, c'est-à-dire en formation d'une couche d'oxyde. Ce procédé offre une protection de la surface contre la corrosion, un effet décoratif durable car la texture des alliages d'aluminium galvanisés est caractéristique. De plus, le procédé d'électrocoloration permet d'obtenir, sur la surface, des couches de couleur revêtements ineffaçables.

La société Aliplast dispose d'une ligne d'anodisation, dont la longueur maximale est de 7,2 m. Elle est prévue pour anodiser et colorer des profilés et des pièces en aluminium utilisés dans les secteurs tels que le bâtiment, l'industrie automobile, la construction navale, la charpenterie, la décoration des intérieurs, la fabrication des cabines de douche ou des meubles.

### PARAMÈTRES DE LA LIGNE D'ANODISATION

▶ <b>REDRESSEURS:</b>	▶ <b>ÉPAISSEUR DE LA COUCHE:</b>	▶ <b>CAPACITÉ:</b>
<i>pour l'anodisation</i>		max.
- 4 pièces de po 18 000 A chacune, 20 à 24 V	5 à 25 microns	1 800 000 m <sup>2</sup> /AN
<i>pour l'électro-coloration</i>		
- 1 pièce de 9 000 A, 30 V		▶ <b>QUALANOD - 1808</b>

## SERVICES SUPPLÉMENTAIRES – TRAITEMENTS DE SURFACE

**Aliplast Extrusion** dispose de sa propre division de production. Celle-ci fait l'objet d'une évolution et d'une extension régulières pour l'adapter aux besoins des clients. La société investit dans des technologies avancées – les centres d'usinage modernes accélèrent et améliorent les processus de fabrication et assurent une excellente qualité.

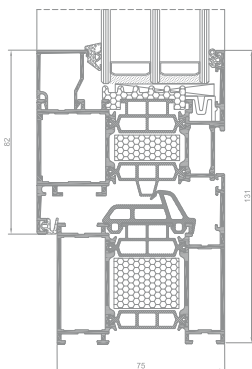
Aliplast Extrusion propose le traitement mécanique des profilés qui est réalisé sur des centres d'usinage à trois ou à quatre axes, à commande numérique.

### PARAMÈTRES TECHNIQUES DES MACHINES-OUTILS:

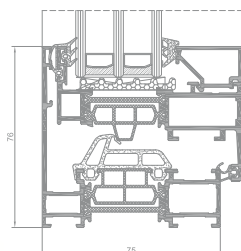
- Longueur des éléments usinés: jusqu'à 9 m
- Précision du traitement: 0,1 mm/m

Le traitement sur les centres d'usinage englobe les opérations suivantes:

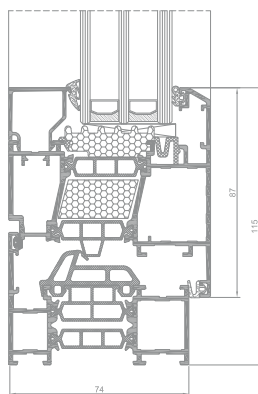
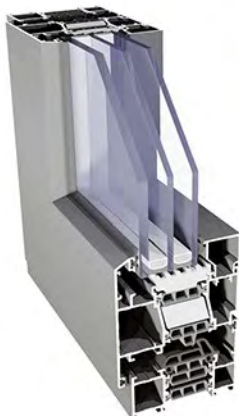
- fraisage des surfaces et des trous
- fraisage des tôles sur une table Vacuum
- taraudage
- gravure
- perçage des trous
- sciage de précision de l'extrémité des profilés avec une scie CNC de 650 mm
- ré-coupe de l'extrémité des profilés.



Coupe de fenêtre SP i+



Coupe de fenêtre SP SU i



Coupe de fenêtre SP OUT i+

## SP i, SP i+

Ce système est prévu pour construire des fenêtres, des portes ou des vitrines caractérisés par d'excellents paramètres d'isolation thermique.

Il est disponible en variantes :

- SP i
- SP i+

Une meilleure isolation thermique a été obtenue par l'application des insertions thermiques spéciales, placés entre les baguettes isolantes et autour de la vitre, ce qui améliore le pouvoir isolant en coupe à 0,2 - 0,4 W/m<sup>2</sup>K. La structure des systèmes SP i, SP i+ s'appuie sur le système de base Superial.

## SP SU

Ce système avec l'isolation thermique est prévu pour la construction des fenêtres avec un battant caché, invisible de l'extérieur. Une forme spécialement conçue du dormant couvre toute la hauteur du profilé de l'ouvrant. Le système à ouvrant caché est une solution préférée des concepteurs car il permet de cacher les fenêtres dans la structure en aluminium et en verre.

## SP OUT (Superial Outward)

C'est un système des fenêtres oscillantes et battantes à ouverture vers l'extérieure. Superial OUT se caractérise par la surface intérieure alignée du dormant et du battant. Ce type de fenêtres permet d'utiliser pleinement toute la surface disponible à l'intérieur du bâtiment.

Il est disponible en variantes:

- SP OUT i version avec l'isolation thermique supplémentaire autour de la vitre, à l'endroit où celle-ci est en contact avec le profilé.
- SP OUT i+ version avec l'isolation thermique supplémentaire dans l'espace entre les insertions thermiques.

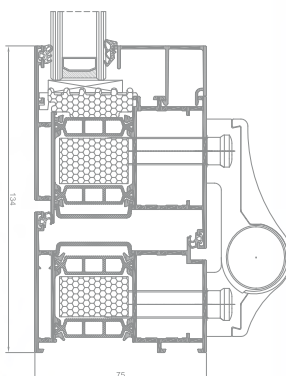
## SP 800 / PORTES À PANNEAUX SP 800 i+

Ce système à trois chambres est prévu pour construire des portes avec une isolation thermique améliorée.

Il est disponible en versions: ■ SP 800 i ■ SP 800 i+

Une meilleure isolation thermique a été obtenue par l'application par l'utilisation d'inserts thermiques spéciaux, placés entre les baguettes isolantes et autour de la vitre, ce qui améliore le pouvoir isolant en coupe de 0,2 - 0,5 W/m<sup>2</sup>K.

C'est un système de portes en aluminium, isolé thermiquement, prévu pour concevoir des portes à panneaux avec un seul battant. Le système de portes à panneaux SP 800 i+ est une solution basée sur le système de portes SP 800 i+. Il se caractérise par une très bonne isolation thermique et par de nouvelles solutions d'étanchéité. Ce système est compatible avec le système SUPERIAL. Le battant est adapté au panneau collé sur les deux faces, de plus en plus fréquemment utilisé.



Coupe de porte SP 800 i+

## CARACTÉRISTIQUES

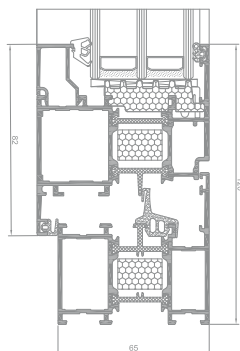
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
<b>Superial i+</b> fenêtre	aluminium / polyamide	75 mm	84 mm	14-61 mm	un vantail, deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur	_____
<b>Superial OUT</b> fenêtre	aluminium / polyamide	75 mm	84 mm	max 50 mm	ouvrants vers l'extérieur	_____
<b>Superial SU</b> fenêtre	aluminium / polyamide	75 mm	78 mm	14-51 mm	ouvrant caché	_____
<b>Superial 800</b> porte	aluminium / polyamide	75 mm	75 mm	14-61 mm	_____	un vantail, deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur porte anti-panique
<b>Superial 800 i+</b> porte	aluminium / polyamide	75 mm	75 mm	14-61 mm	_____	un vantail, deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur porte anti-panique
<b>Portes à panneaux Superial 800 i+</b> porte	aluminium / polyamide	75 mm	75,5 mm	_____	_____	battantes

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

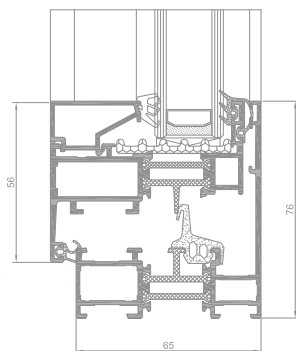
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>SP</b>	Uf à partir de 1,41 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E1950; EN 12208
<b>SP i+</b>	Uf à partir de 1,08 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E1950; EN 12208
<b>SP OUT</b>	Uf à partir de 1,65 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>SP OUT i+</b>	Uf à partir de 1,41 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>SP SU</b>	Uf à partir de 1,48 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>SP SU i</b>	Uf à partir de 1,12 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>SP 800</b>	Uf à partir de 1,61 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe CE 2400; EN 12210	classe 8A; EN 12208
<b>SP 800 i+</b>	Uf à partir de 1,36 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe CE 2400; EN 12210	classe 8A; EN 12208
<b>PD SP 800 i+</b>	Uf à partir de 1,60 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5 (2000 Pa); EN 12210	classe 8A (450 Pa); EN 12208

\* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

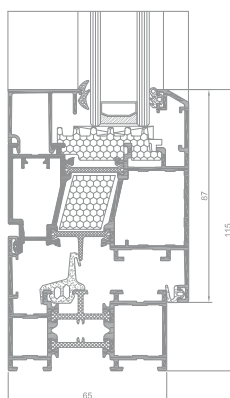
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



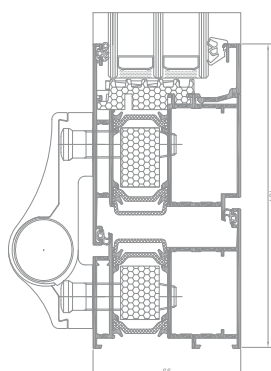
Coupe de fenêtre IP i+



Coupe de fenêtre IP SU i



Coupe de fenêtre IP OUT i+



Coupe de porte IP 800 i+

## IP i, IP i+

Ce système est prévu pour construire des fenêtres, des portes ou des vitrines caractérisés par d'excellents paramètres d'isolation thermique. Il est disponible en variantes:

- IP i
- IP i+

Une meilleure isolation thermique a été obtenue par l'application des inserts thermiques spéciaux, placés entre les baguettes isolantes et autour de la vitre, ce qui améliore le pouvoir isolant en coupe de 0,2 - 0,4 W/m<sup>2</sup>K. La structure des systèmes IP i, IP i+ s'appuie sur le système de base Imperial.

## IP SU

Ce système avec l'isolation thermique est prévu pour la construction des fenêtres avec un battant caché, invisible de l'extérieur. Une forme spécialement conçue du dormant couvre toute la hauteur du profilé de l'ouvrant. Le système à ouvrant caché est l'une des solutions préférées des concepteurs car il permet de cacher les fenêtres dans la structure en aluminium et en verre.

## IP OUT (Imperial Outward)

C'est un système de fenêtres oscillantes et battantes vers l'extérieur. Imperial OUT se caractérise par la surface intérieure alignée du dormant et du battant. Ce type de fenêtres permet d'utiliser pleinement toute la surface disponible à l'intérieur du bâtiment. Il est disponible en variantes:

- IP OUT i
- IP OUT i+

## IP 800

Ce système à trois chambres est prévu pour construire des portes avec une isolation thermique améliorée. Il est disponible en versions :

- IP 800 i
- IP 800 i+

Une meilleure isolation thermique a été obtenue par l'application des insertions thermiques spéciales, placés entre les baguettes isolantes et autour de la vitre, ce qui améliore le pouvoir isolant en coupe de 0,2 - 0,5 W/m<sup>2</sup>K.

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
<b>Imperial</b> fenêtre	aluminium / polyamide	65 mm	74 mm	4-51 mm	un vantail ou deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur	_____
<b>Imperial i+</b> fenêtre	aluminium / polyamide	65 mm	74 mm	4-51 mm	un vantail ou deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur	_____
<b>Imperial Outward</b> fenêtre	aluminium / polyamide	65 mm	74 mm	max 51 mm	ouvrants vers l'extérieur	_____
<b>Imperial SU</b> fenêtre	aluminium / polyamide	65 mm	68 mm	4-41 mm	ouvrant caché	_____
<b>Imperial 800</b> porte	aluminium / polyamide	65 mm	65 mm	14-51 mm	_____	un vantail ou deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur porte anti-panique
<b>Imperial 800 i+</b> porte	aluminium / polyamide	65 mm	65 mm	14-51 mm	_____	un vantail ou deux vantaux ouvrants vers l'extérieur et l'intérieur porte anti-panique

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>IP</b>	Uf à partir de 1,57 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4; EN 12210	classe E1350; EN 12208
<b>IP i+</b>	Uf à partir de 1,28 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4; EN 12210	classe E1350; EN 12208
<b>IP OUT</b>	Uf à partir de 1,85 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>IP OUT i+</b>	Uf à partir de 1,68 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E900; EN 12208
<b>IP SU</b>	Uf à partir de 1,63 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E1200; EN 12208
<b>IP SU i</b>	Uf à partir de 1,27 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5/B5; EN 12210	classe E1200; EN 12208
<b>IP 800</b>	Uf à partir de 1,84 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe CE 2400; EN 12210	classe 8A; EN 12208
<b>IP 800 i+</b>	Uf à partir de 1,67 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe CE 2400; EN 12210	classe 8A; EN 12208

\* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.

## STAR

Il s'agit d'un système en aluminium à isolation thermique, prévu pour la construction des portes à panneaux. Grâce à des solutions techniques modernes, une porte à panneau constitue une entrée fonctionnelle et solide à la maison, mais aussi une décoration et sa carte de visite. Ce système comprend une large gamme de panneaux de remplissage qui sont disponibles en plusieurs couleurs et motifs. Le design élégant de la structure et les tailles disponibles, ainsi que la possibilité d'incorporer la porte dans une structure vitrée plus grande, offrent une grande liberté dans l'aménagement de l'entrée du bâtiment. Grâce à la structure porteuse du système STAR, les portes se caractérisent par d'excellentes propriétés d'isolation thermique, ce qui contribue directement au confort à l'intérieur du bâtiment et réduit le coût de son exploitation.

## PANEL DOORS

Il s'agit d'un système en aluminium à isolation thermique, prévu pour la construction des portes à panneaux. Grâce à des solutions techniques modernes, une porte à panneau constitue une entrée fonctionnelle et solide à la maison, mais aussi une décoration et sa carte de visite. Ce système comprend une large gamme de panneaux de remplissage qui sont disponibles en plusieurs couleurs et motifs. Le design élégant de la structure et les tailles disponibles, ainsi que la possibilité d'incorporer la porte dans une structure vitrée plus grande, offrent une grande liberté dans l'aménagement de l'entrée du bâtiment. Grâce à la structure porteuse du système STAR, les portes se caractérisent par d'excellentes propriétés d'isolation thermique, ce qui contribue directement au confort à l'intérieur du bâtiment et réduit le coût de son exploitation.

## ECOFUTURAL

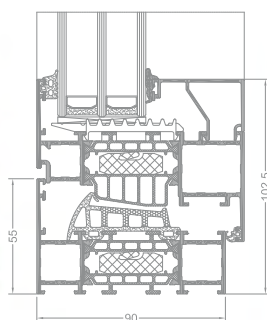
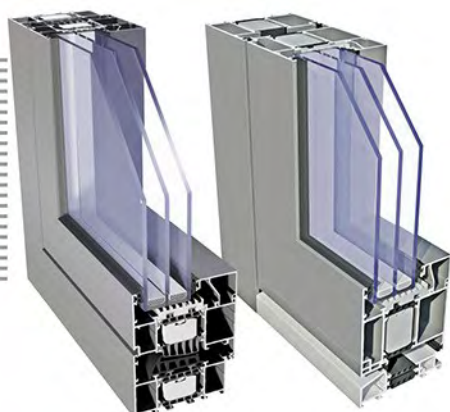
Il s'agit d'un système de profilés en aluminium avec un intercalaire thermique, utilisé dans les endroits qui exigent des paramètres d'isolation thermique plus stricts. La structure du système permet de produire une fenêtre de type monobloc et des portes avec un axe de rotation déporté (porte PIVOT). Le système Ecofutural est proposé en version à isolation thermique améliorée.

## ECOFUTURAL OC

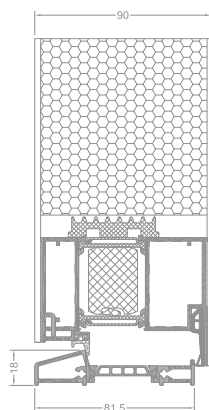
Un système à trois chambres, conçu pour la construction de portes et de fenêtres à forte isolation thermique. Ce système se caractérise par une forme des cadres spécialement conçue qui couvre toute la hauteur du profilé d'un battant. Un parcose invisible de l'intérieur est un grand atout. La structure du système permet de produire une fenêtre de type monobloc. La jonction très étroite des battants (meneau mobile) - 77 mm, offre un design svelte. Le système comprend aussi des profilés prévus pour la fixation des volets roulants.

## VERTICAL SLIDING WINDOW

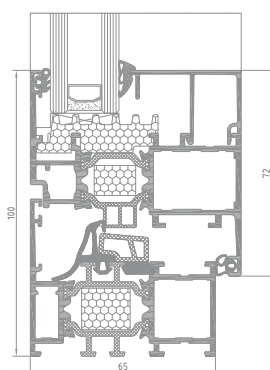
Système à isolation thermique améliorée, destiné à la conception des structures coulissantes verticales. Système équipé d'une motorisation d'un constructeur reconnu, cachée à l'intérieur du profilé, permettant de faire coulisser les battants verticalement; la motorisation offre une fonction de basculement supplémentaire qui permet de nettoyer le vitrage de l'extérieur. Cette fenêtre peut être utilisée comme passe-plats dans des cantines ou comme passe-objets dans des bureaux, accueils ou banques.



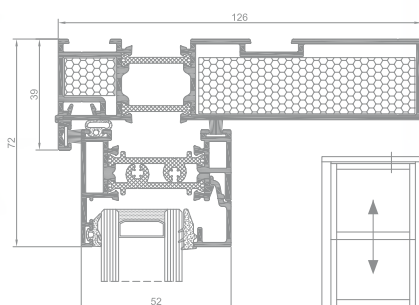
Coupe de fenêtre GT



Vue en coupe à travers le seuil et le battant, panneau bilatéral, ouvrable vers l'intérieur



Coupe de fenêtre EF



vantail extérieur avec dormant horizontal haut

## CARACTÉRISTIQUES

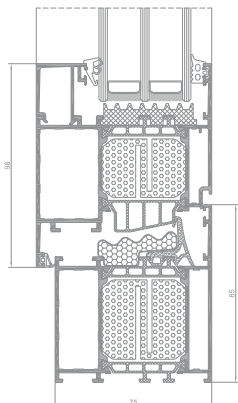
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
Star fenêtre	aluminium / matériau isolant	90 mm	99 mm	fix 14-72 mm ru 23-81 mm	cloisons, fixe, oscillo-battantes	_____
Star porte	aluminium / matériau isolant	90 mm	99 mm	14-72 mm	_____	un vantail, deux vantaux à ouverture vers l'intérieure, à ouverture vers l'extérieure
Panel doors porte	aluminium / polyamide	90 mm	99 mm	ÉPAISSEUR PANNEAU DE REMPLISSAGE panneau unilatéral 22-83 mm panneau bilatéral 90 mm	_____	un vantail, deux vantaux à ouverture vers l'intérieure
Ecofutural fenêtre	aluminium / polyamide	65-153 mm	74 mm	fix 4-50 mm fenêtre 13-59 mm	fixe, battante, oscillante, oscillante-battante	un vantail, deux vantaux à ouverture
Ecofutural OC porte	aluminium / pcv	65-177 mm	68 mm	fix 21-26 mm fenêtre 21-32 mm	fixe, battante, oscillante, oscillante-battante	portes pivot
SYSTÈME	MATÉRIAU	LARGEUR MAX.	HAUTEUR MAX.	POIDS MAX.	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES
Vertical Sliding Window fenêtre	aluminium / polyamide	1600 mm	2500 mm	40 kg (vantail)	24 mm, 28 mm	fenêtre coulissante verticale

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

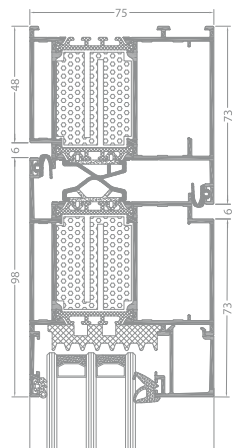
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
GT fenêtre	Uf à partir de 0,73 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5; EN 12210	classe E900; EN 12208
GT porte	Uf à partir de 1,21 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5; EN 12210	classe E1350; EN 12208
PD porte	Ud à partir de 0,73 W/m <sup>2</sup> K pour une porte de 1200 x 2100 mm	classe 4; EN 12207	E2400; EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208
EF	Uf à partir de 1,50 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
EF i	Uf à partir de 1,44 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
EF i+	Uf à partir de 1,27 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
EF OC	Uf à partir de 1,66 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C3 (1200 Pa); EN 12210	E90 (900 Pa); EN 12208
VS600	Uf à partir de 1,60 W/m <sup>2</sup> K	classe 5 (200 Pa); EN 12207	classe A4; EN 12210	7A (300 Pa); EN 12208

\* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

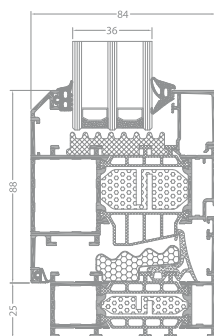
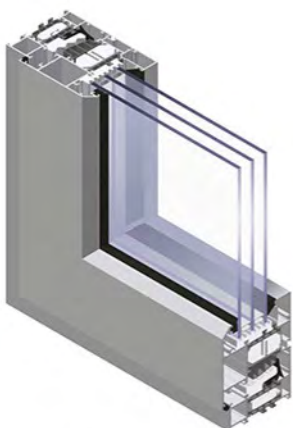
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



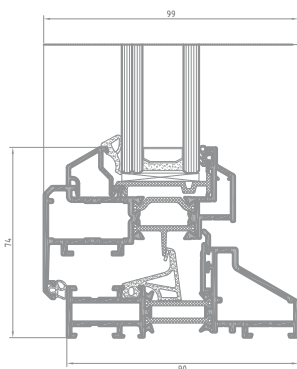
Vue en coupe à travers une fenêtre GN 75



Coupe de porte GN 75



Coupe de fenêtre GN OUT i+



Coupe de fenêtre STEEL LOOK

## GENESIS 75

C'est un système à trois chambres prévu pour la fabrication des fenêtres à isolation thermique améliorée. Les paramètres techniques de Genesis 75 répondent aux exigences qui seront obligatoires à partir de 2021.

Le système Genesis 75 utilise des matériaux isolants modernes qui sont une nouveauté sur le marché. À part un joint d'étanchéité central de la fenêtre, un nouveau joint thermique supplémentaire a été prévu. Cette solution a permis d'obtenir une très bonne étanchéité des fenêtres (infiltration d'air, imperméabilité à l'eau), ainsi qu'une apparence et une esthétique novatrices.

## GENESIS 75 PORTE

C'est un système à trois chambres prévu pour la fabrication des portes à isolation thermique améliorée.

Le système des portes Genesis 75 met en place un nouveau système standard d'isolation des fenêtres tout en gardant la meilleure ergonomie de l'utilisation et une esthétique moderne du profilé. Il est disponible en versions:

- GN 75 i
- GN 75 i+.

Genesis 75 peut également être utilisé pour fabriquer des portes à panneaux d'un esthétisme accru qui répondent aux attentes des utilisateurs les plus exigeants.

## GENESIS OUT

C'est un système des fenêtres oscillantes et battantes vers l'extérieur. Le système Genesis OUT est entièrement compatible avec le système de fenêtres Genesis (les mêmes éléments: raccords, joints d'étanchéité, parclozes).

Le système Genesis OUT se caractérise par la surface intérieure alignée du dormant et du battant. Il est possible d'incorporer les fenêtres dans les vitrines en utilisant un profilé renversant. Le système GN OUT est disponible en version à isolation thermique améliorée. Options disponibles:

- GN OUT i
- GN OUT i+.

## STEEL LOOK

Il s'agit d'un système de portes et de fenêtres avec isolation thermique, qui se caractérise par une ligne lisse et svelte du profilé. La forme originale du profilé (qui donne un rendu similaire à celui des profilés en acier) offre à cette structure un caractère moderne, industriel. STEEL LOOK est un système qui se distingue sur le marché par son design unique. Large palette de couleurs: palette RAL, couleurs structurales, couleurs imitation bois Aliplast Wood Colour Effect, éléments anodisés ou bicolores.

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
<b>Genesis 75</b> fenêtre	aluminium / polyamide	75 mm	84 mm	fix 1-56 mm fenêtre 9-65 mm	fixe, battante, oscillante, battantes-oscillantes	—————
<b>Genesis 75</b> porte	aluminium / polyamide	75 mm	75 mm	1-59 mm	—————	egyszárnyú, kétszárnyú, kifelé nyíló, befelé nyíló menekülési útvonalon beépített
<b>Genesis OUT</b> fenêtre	aluminium / polyamide	75 mm	84 mm	max 59 mm	kifelé	—————
<b>Steel Look</b> fenêtre	aluminium / polyamide	90 mm	74,4 mm	5-43 mm	fixe, battante, oscillante,	battantes

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>GN 75</b> fenêtre	Uf à partir de 0,84 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	E2400 (2400 Pa); EN 12210	E1800 (1800 Pa)/E1950*(E1950 Pa); EN 12208
<b>GN 75 i+</b> porte	Uf à partir de 1,195 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	C5 (2000 Pa); EN 12210	E1200 (1200 Pa); EN 12208
<b>GN 75</b> porte	Uf à partir de 1,625 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	C5 (2000 Pa); EN 12210	E1200 (1200 Pa); EN 12208
<b>GN OUT</b> fenêtre	Uf à partir de 1,44 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	E2400 Pa; EN 12210	E2400 Pa; EN 12208
<b>GN OUT i</b> fenêtre	Uf à partir de 1,28 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	E2400 Pa; EN 12210	E2400 Pa; EN 12208
<b>GN OUT i+</b> fenêtre	Uf à partir de 1,01 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	E2400 Pa; EN 12210	E2400 Pa; EN 12208
<b>ST1000</b> fenêtre	Uf à partir de 1,85 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12210	7A (300 Pa); EN 12210	C4 (1600 Pa); EN 12208

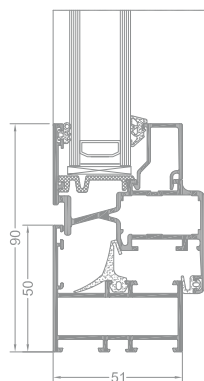
\* L'isolation thermique dépend de la combinaison des profilés et de l'épaisseur du remplissage.

\* Pendant l'essai, une valeur de 1950 Pa a été obtenue.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.

## ECONOLINE

Un système sans isolation thermique, prévu pour construire des portes et des fenêtres. Un système compatible avec d'autres systèmes d'Aliplast : parcloles, joints d'étanchéité, angles et quincaillerie communs. Ce système est utilisé pour construire des éléments architectoniques de l'aménagement intérieur et extérieur qui ne nécessitent pas d'isolation thermique: portes, fenêtres, segments des parois à usage général dans les bâtiments publics et industriels (bureaux). Il est possible d'incorporer les portes du système Econoline dans les parois faites avec des segments Econoline ou dans d'autres parois à structure quelconque. Il permet de construire des portes coulissantes, des portes va-et-vient, d'assembler les parois à un angle quelconque et de renforcer les éléments déjà construits, voire montés.

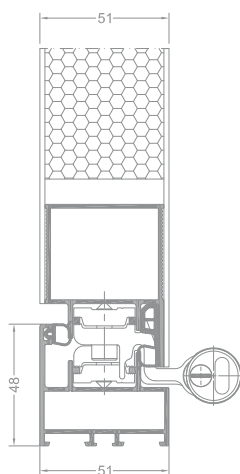


Coupe de fenêtre EL

## ECONOLINE À PANNEAUX

Un système sans isolation thermique, prévu pour construire des portes à panneaux. Le système Econoline est une structure porteuse pour un système de portes à panneaux. Econoline à panneaux est destiné à la construction des structures intérieures (portes) dans les bâtiments d'habitation et dans les bâtiments publics. Ce système se caractérise par un seul plan, formé par le dormant et le panneau collé sur le battant (panneau collé de l'extérieur ou bilatéralement).

Ce système comprend une large gamme de panneaux de remplissage, qui sont disponibles en plusieurs couleurs et motifs. Le design élégant de la structure et les tailles disponibles, ainsi que la possibilité d'incorporer la porte dans une structure vitrée plus grande, offrent une grande liberté dans l'aménagement de l'entrée du bâtiment. Large gamme de ferrures disponibles sur le marché.



Coupe de porte EL PANNEAUX

## OFFICE

Il s'agit d'un système à chambres sans isolation thermique, destiné à construire des murs de séparation intérieurs.

Des remplissages divers sont possibles: verre, plaque de plâtre, panneau aggloméré MDF. Épaisseur maximale des remplissages: verre: de 4 mm à 13,8 mm, panneau aggloméré MDF: 18 mm, plaque de plâtre: 12,5 mm.

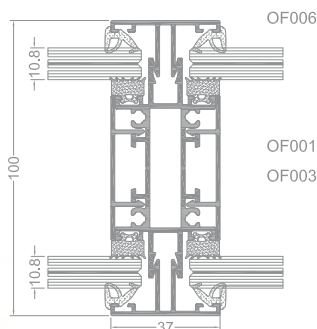
La structure de ce système permet de poser des fils électriques et d'installer toute sorte d'interrupteurs, prises ou sélecteurs. Aliplast Office se caractérise par une très bonne performance acoustique car son  $R_w$  peut atteindre 42 dB.

Montage possible des portes suivantes:

- portes du système Econoline: aussi bien à 1 ou à 2 battants grâce à l'utilisation d'un profilé dédié,
- portes entièrement en verre avec quincaillerie fournie par des fabricants reconnus,
- portes en bois à chant droit avec des charnières cachées.

La structure de ce système permet d'installer des persiennes entre les vitres. Office associe des valeurs fonctionnelles et esthétiques. C'est une excellente solution pour diviser de grands espaces de bureau.

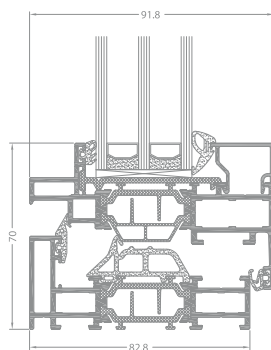
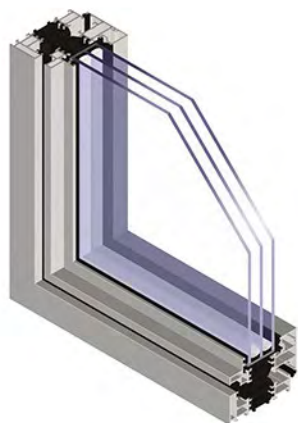
Ce système se caractérise par une préfabrication très simple et rapide grâce à la réduction des traitements longs et coûteux.



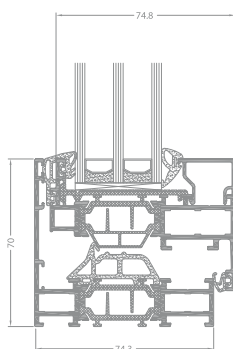
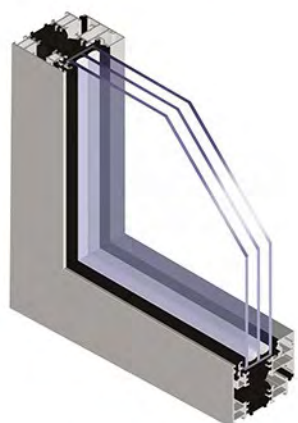
Coupe de fenêtre OFFICE

## CARACTÉRISTIQUES

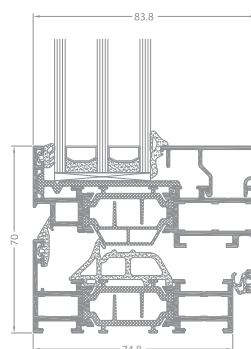
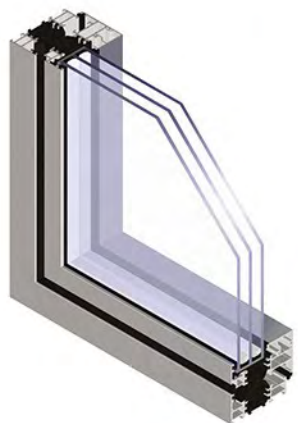
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
<b>Econoline</b> fenêtre	aluminium	51 mm	60 mm	jusqu'à 37 mm	battante, oscillante-battante	—————
<b>Econoline</b> porte	aluminium	51 mm	51 mm	jusqu'à 37 mm	—————	battantes
<b>Econoline à Panneaux</b> porte	aluminium	51 mm	51 mm	ÉPAISSEUR PANNEAU DE REMPLISSAGE 51 mm	—————	battantes



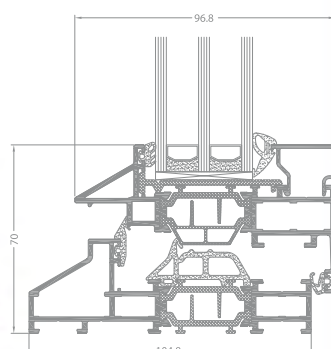
Coupe de fenêtre ML DESIGN



Coupe de fenêtre ML INVISIBLE



Coupe de fenêtre ML MODERN



Coupe de porte ML STEEL

## MAX LIGHT Design

C'est un système de fenêtres et de portes à isolation thermique. Il se caractérise par une ligne svelte et lisse du profilé (la largeur de la fenêtre ouvrable vers l'intérieur, vue de l'extérieur, est minimale: dormant + battant = 35 mm).

La forme spécifique des profilés (qui ressemble à celle des profilés en acier) donne un aspect industriel et moderne à la structure.

Application du système: vitrages fixes, fenêtres oscillantes-battantes avec un ou deux battants ouvrables vers l'intérieur. Le système Max Light DESIGN se distingue par son design moderne.

## MAX LIGHT Invisible

C'est un système de fenêtres et de portes à isolation thermique qui se caractérise par une ligne svelte et lisse du profilé.

La forme spécifique des profilés (qui ressemble à celle des profilés en acier) donne un aspect industriel et moderne à la structure.

Application du système: vitrages fixes, fenêtres oscillantes-battantes avec un ou deux battants ouvrables vers l'intérieur. La structure de Max Light INVISIBLE se caractérise par son aspect: la forme spéciale du dormant permet de cacher le battant – vu de l'extérieur, l'ensemble ressemble à un vitrage fixe dans un cadre.

## MAX LIGHT Modern

C'est un système de fenêtres et de portes à isolation thermique. Il se caractérise par une ligne svelte et lisse du profilé (la largeur de la fenêtre ouvrable vers l'intérieur, vue de l'extérieur, est minimale: dormant + battant = 35 mm).

La forme spécifique des profilés (qui ressemble à celle des profilés en acier) donne un aspect industriel et moderne à la structure.

Application du système: vitrages fixes, fenêtres oscillantes-battantes avec un ou deux battants ouvrables vers l'intérieur. Ce système se caractérise par une forme svelte du profilé dont la largeur visible est minimale et par un design moderne.

## MAX LIGHT Steel

C'est un système de fenêtres et de portes à isolation thermique. Il se caractérise par une ligne svelte et lisse du profilé (la largeur de la fenêtre ouvrable vers l'intérieur, vue de l'extérieur, est minimale: dormant + battant = 35 mm).

La forme spécifique des profilés (qui ressemble à celle des profilés en acier) donne un aspect industriel et moderne à la structure.

Application du système: vitrages fixes, fenêtres oscillantes-battantes avec un ou deux battants ouvrables vers l'intérieur. Ce système se distingue sur le marché par son design unique et moderne.

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MAX LIGHT Design	MAX LIGHT Invisible	MAX LIGHT Modern	MAX LIGHT Steel
MATÉRIAU	aluminium / polyamide	aluminium / polyamide	aluminium / polyamide	aluminium / polyamide
LARGEUR VISIBLE MIN. FENÊTRE OUVRANT VERS L'INTÉRIEUR	dormant: 35 mm ouvrant: 35 mm	dormant (ouvrant caché) 70 mm	dormant: 35 mm ouvrant: 35 mm	dormant: 35 mm ouvrant: 35 mm
LARGEUR VISIBLE MIN. PORTE OUVRANT VERS L'INTÉRIEUR	dormant: 35 mm ouvrant: 68 mm	_____	dormant: 35 mm ouvrant: 68 mm	dormant: 35 mm ouvrant: 68 mm
LARGEUR VISIBLE MIN. PORTE OUVRANT VERS L'EXTÉRIEUR	dormant: 15 mm ouvrant: 88 mm	_____	dormant: 15 mm ouvrant: 88 mm	dormant: 15 mm ouvrant: 88 mm
PROFONDEUR D'ENCASTREMENT DORMANT	83 mm	75 mm	75 mm	105 mm
PROFONDEUR D'ENCASTREMENT OUVRANT	92 mm	84 mm	84 mm	97 mm
HAUTEUR DE LA FEUILLURE	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
ÉPAISSEUR VITRAGE	jusqu'à 59 mm	jusqu'à 59 mm	jusqu'à 68 mm	jusqu'à 59 mm

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
MAX LIGHT	Uf jusqu'à 1,8 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5; EN 12210	classe E1650; EN 12208

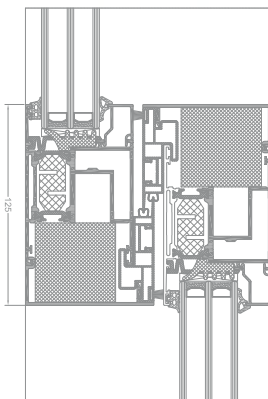
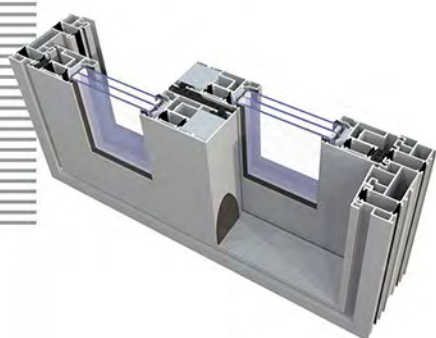
\* L'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.

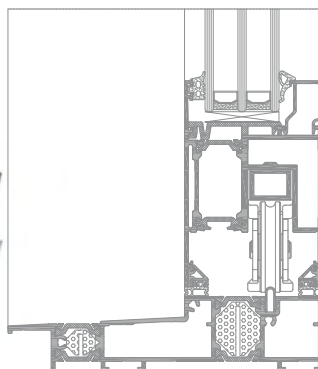
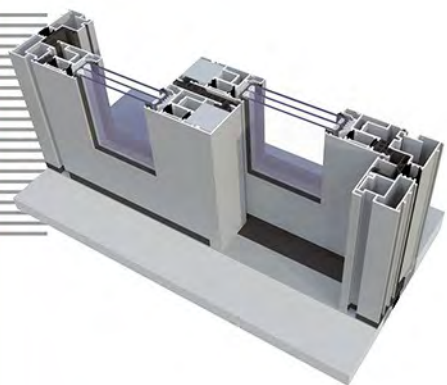
## SYSTÈMES COULISSANTS

UG, UG i+, UG - en version angulaire 90°,  
UG - en version à seuil bas, MONORAIL

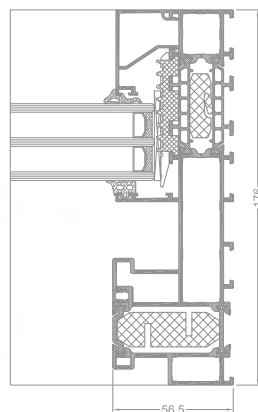
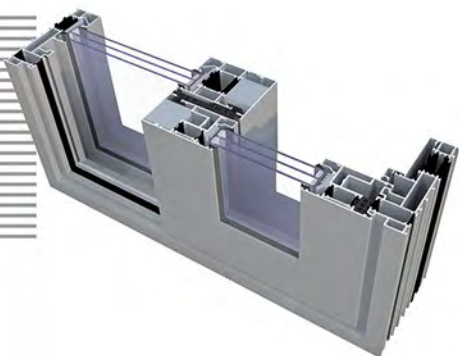
www.aliplast.pl



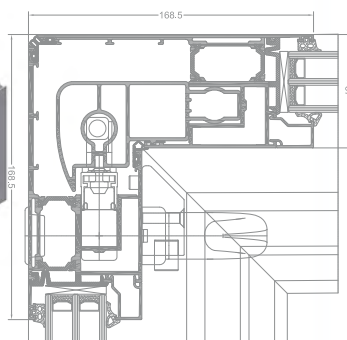
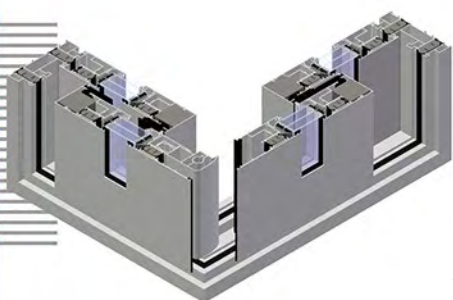
Coupe de la fermeture vantail-vantail



Coupe du cadre et du vantail UG  
(bas seuil)



Coupe du cadre MONORAIL



Coupe du montant d'angle UG  
- option de structure angulaire

## UG, UG i+

Les portes levantes-coulissantes sont un élément de construction idéal qui saura relier votre espace intérieur ou vos jardins d'hiver avec l'espace extérieur. Elles constituent un accès pratique sur le balcon, la terrasse ou le jardin. Système adapté aux exigences actuelles en termes d'isolation thermique: il comprend un intercalaire thermique de largeur 22 et 28 mm renforcé avec de la fibre de verre, des insertions thermiques et des inserts sous les vitres qui améliorent l'isolation thermique du profilé; options disponibles: versions UG, UG i, UG i+.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un système à deux rails

## ULTRAGLIDE - en version à seuil bas

Le modèle à seuil bas améliore l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite car il permet d'éviter des différences de niveau au contact de la porte et sol plancher en alignant le seuil sur le sol. Une construction moderne associée à l'utilisation de la quincaillerie de levant-coulissant du système UG et au seuil bas, assure une exploitation confortable, améliore l'utilisation et offre un design moderne.

- vantail de maximum de 400 kg
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments sur base d'un dormant à deux rails

## MONORAIL

Le Monorail est une option du système Ultraglide. Il se caractérise par la présence dans la structure d'au moins un élément fixe (vitrage). Une construction spéciale du cadre permet d'augmenter le diamètre inférieur de l'élément fixe. C'est un système à isolation thermique améliorée. Un système coulissant ou coulissant-levant.

- vantail de maximum de 400 kg
- vantail monorail
- configurations possibles à 2, 3 ou 4 éléments
- possibilité de vitrer de l'extérieur, ce qui permet d'utiliser des remplissages de grandes dimensions et lourds

## ULTRAGLIDE - en version angulaire 90°

Une solution pour de grandes surfaces vitrées et angulaires. C'est un système parfait pour des aménagements commerciaux ou privés qui nécessitent de grands espaces ouverts. En ouvrant la porte, on déplace le poteau qui relie les vantaux ce qui permet d'ouvrir l'angle sans laisser le poteau.

- vantail de maximum de 400 kg
- dormant à deux ou trois rails
- configurations possibles de la structure: 4, 6, 12 éléments

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	MASSE DU VANTAIL	TYPES DE PORTES
<b>Ultraglide</b>	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes
<b>Ultraglide i+</b>	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes
<b>Ultraglide - en version angulaire 90</b>	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes
<b>Ultraglide en version à seuil bas</b>	aluminium / matériau isolant	153-239 mm	67 mm	vantail 14-52 mm	jusqu'à 400 kg	levantes coulissantes
<b>Monorail</b>	aluminium / matériau isolant	176 mm	67 mm	vantail 14-52 mm fix 12-72 mm	jusqu'à 250 kg (coulissantes) jusqu'à 400 kg (levantes coulissantes)	coulissantes, levantes coulissantes

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>UG</b>	Uf à partir de 1,45 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
<b>UG i+</b>	Uf à partir de 1,13 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
<b>UG en version angulaire 90°</b>	Uf à partir de 1,45 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
<b>UG en version à seuil bas</b>	Uf à partir de 1,45 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C4 (1600 Pa); EN 12210	9A (600 Pa); EN 12208
<b>MONORAIL</b>	Uf à partir de 0,93 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	classe C5 (2000 Pa); EN 12210	E750 (750 Pa); EN 12208

\* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.

## VISOGLIDE PLUS

C'est un système à trois chambres, prévu pour la construction de portes coulissantes. Il est doté d'une isolation thermique (intercalaires thermiques faits d'un matériau dont les capacités d'isolation thermique sont supérieures). Le fait de placer les chariots sous les éléments mobiles empêche les portes de retomber. Options du système: portes coulissantes, levantes-coulissantes, y compris levantes-coulissantes avec un seuil de porte de faible hauteur. Le poteau de labyrinthe est extrêmement étroit. Dans les battants coulissants et levantes-coulissants, il a 34 mm de largeur. Des configurations à 2, 3, 4 ou 6 éléments avec un dormant à 2 ou 3 voies sont possibles. Versions disponibles: monorail sur la voie intérieure et extérieure.

## MODERNSLIDE

Un système prévu pour la conception des structures coulissantes à isolation thermique améliorée. Les structures coulissantes Modernslide sont destinées aux bâtiments d'habitation, y compris les maisons individuelles, et aux bâtiments publics. La solution unique Galandage permet d'ouvrir entièrement la porte car les battants coulissants se cachent dans le mur du bâtiment. Les solutions des systèmes Modernslide permettent de prévoir des structures coulissantes sur 2, 3 ou 4 voies, ce qui garantit une très grande liberté dans la conception des façades. Ce système se caractérise par une structure fine et par un design moderne.

## SLIDE PLUS

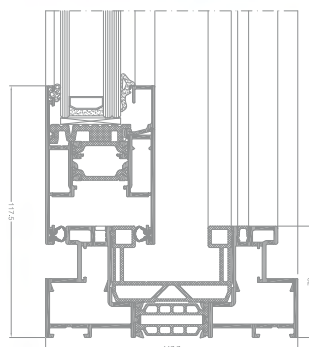
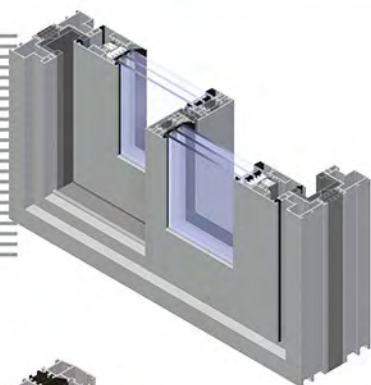
C'est un système avec isolation thermique, prévu pour la construction de portes coulissantes. Ce système se caractérise par l'absence de parclofes. L'encastrement des remplissages est effectué à l'étape de l'assemblage du battant, dans des encoches en C, sans parclofes, sur un joint d'étanchéité qui entoure le remplissage. Les dormants sont proposés en deux versions : avec une voie de coulissage extrudée ou avec un profilé séparé sur lequel coulisent les chariots fixés à la partie inférieure des battants. Les profilés verticaux des battants sont réalisés avec une poignée profilée sur toute la hauteur du battant. Les poignées contribuent aussi à la stabilité statique de la structure. Les angles des battants sont assemblés grâce à des vis. Les dormants peuvent être assemblés grâce à des vis ou par pliage.

## ECOSLIDE

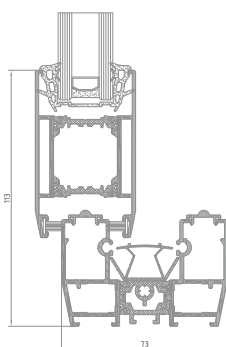
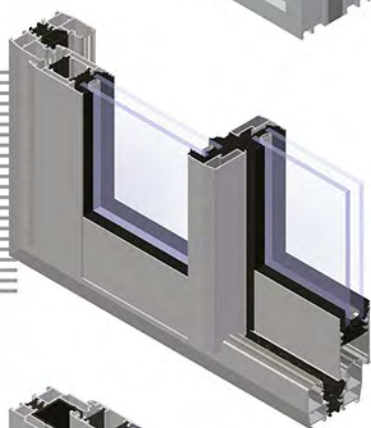
C'est un système sans isolation thermique prévu pour la construction des portes coulissantes. Il est destiné à des aménagements extérieurs sans chauffage (balcons, terrasses, loggias), mais aussi à des structures internes coulissantes. Il s'agit d'un système à 2, 3 ou 4 voies, ce qui permet de construire des éléments à 2, 3, 4, 6 ou 8 battants. Les chariots des battants coulissants sont fixés dans leur partie inférieure. Le système ECOSLIDE est compatible avec d'autres systèmes Aliplast.

## SLIDE COLD

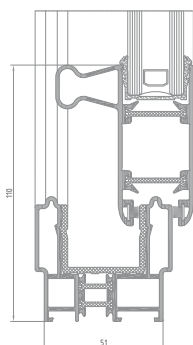
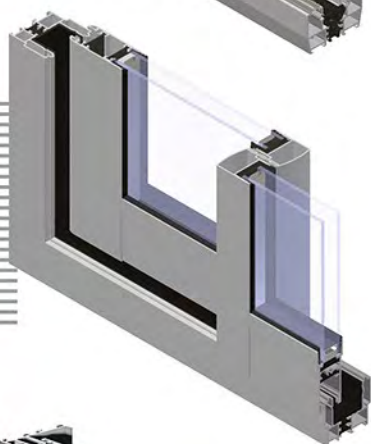
C'est un système sans isolation thermique, prévu pour la construction de portes coulissantes. Ce système se caractérise par l'absence de parclofes. L'encastrement des remplissages est effectué à l'étape de l'assemblage du battant, dans des encoches en C, sans parclofes, sur un joint d'étanchéité qui entoure le remplissage. Les dormants sont proposés en deux versions: avec une voie de coulissage extrudée ou avec un profilé séparé sur lequel coulisent les chariots fixés à la partie inférieure des battants. Les profilés verticaux des battants sont réalisés avec une poignée profilée sur toute la hauteur du battant. Les poignées contribuent aussi à la stabilité statique de la structure. Les angles des battants sont assemblés grâce à des vis. Les dormants peuvent être assemblés grâce à des vis ou par pliage.



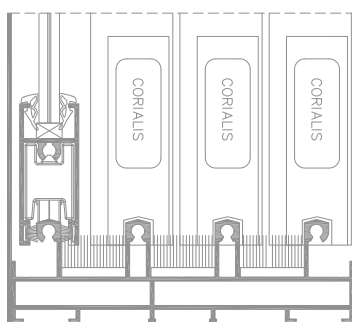
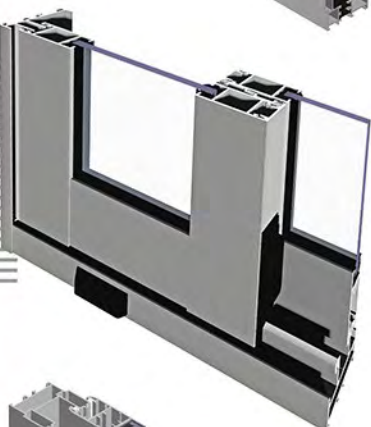
Vue en coupe d'une porte VG PLUS



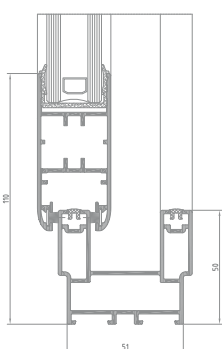
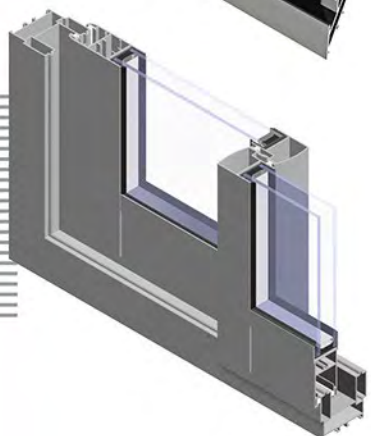
Vue en coupe d'un dormant et d'un battant sur la voie intérieure - système MDS.



Vue en coupe d'une porte SL+



Ecoslid, vue en coupe d'un dormant à 4 voies



Vue en coupe d'une porte Slide Cold

## CARACTÉRISTIQUES

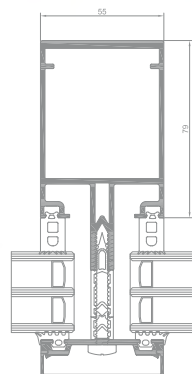
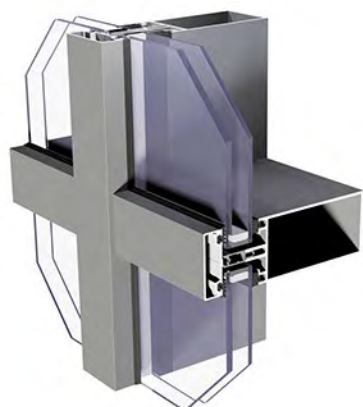
SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR DU CADRE	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE PORTES
<b>Visoglide Plus</b>	aluminium / matériau isolant	118 / 142 / 184 mm	51 mm POIDS D'UN BATTANT to 250 kg	6-36 mm option Monorail 18-60 mm	coulissantes, levantes coulissantes
<b>Modernslide</b>	aluminium / polyamide	73,8 - 195,9 mm	44 mm POIDS D'UN BATTANT to 250 kg	24 mm, 28 mm, 32 mm	coulissantes
<b>Slide Plus</b>	aluminium / polyamide	59-103 mm	32 mm	6-9 mm 20-24 mm	coulissantes
<b>Ecoslide</b> système sans isolation thermique	aluminium / polyamide	54-106,5 mm	18,5-21,5 mm	4-12 mm	coulissantes
<b>Slide Cold</b> système sans isolation thermique	aluminium / polyamide	47,5-99 mm	32 mm	6-9 mm 20-24 mm	coulissantes

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

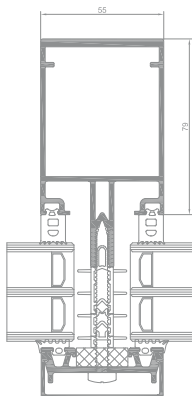
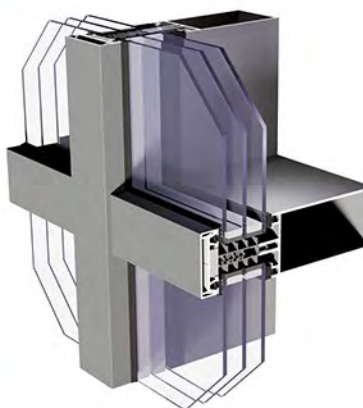
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>VG PLUS</b>	Uf à partir de 2,10 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C3 / B4 (1200 Pa); EN 12210K	classe 9A; EN 12208
<b>MDS</b>	Uf à partir de 1,50 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C1 (400 Pa); EN 12210	6A (250 Pa); EN 12208
<b>SL+</b>	Uf à partir de 3,63 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	B3 (1200 Pa); EN 12210	5A (200 Pa); EN 12208

\* L'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

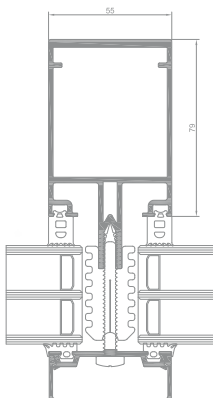
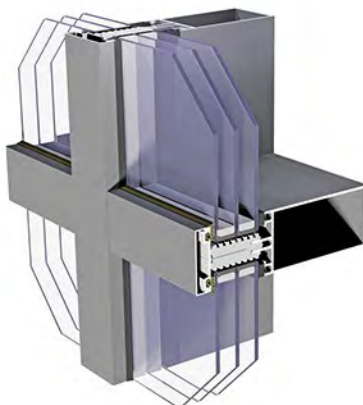
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



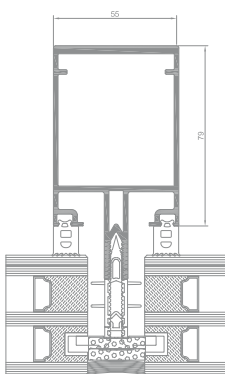
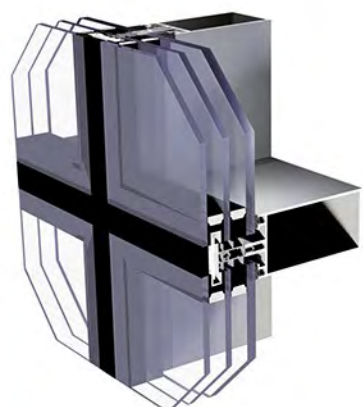
Coupe du profilé MC WALL



Coupe du profilé MC PASSIVE



Coupe du profilé MC PASSIVE +



Coupe du profilé MC GLASS

## MC WALL

Est prévu pour la construction des murs-rideaux modernes, en formes simples ou complexes. C'est un système de base pour les structures de façade MC PASSIVE, MC PASSIVE +, MC Glass et pour les solutions anti-feu MC Fire. Les nombreuses solutions disponibles dans ce système (MC WALL, MC Passive +, MC Glass) garantissent une grande liberté dans la conception de la forme des façades. De nombreuses caches proposées offrent aux façades un design moderne et individuel.

## MC PASSIVE

Est prévu pour la construction des systèmes de façades à isolation thermique améliorée. Largeur visuelle du poteau-traverse: 55 mm. Un mur dans le système MC PASSIVE est construit avec une ossature en poteaux-traverses en profilés aluminium. Les excellents paramètres d'isolation thermique ont été obtenus par l'utilisation d'un élément isolant spécial placé dans la baguette d'appui ou dans l'écartement supplémentaire installé au-dessus des vis qui fixent la baguette d'appui. De plus, pour améliorer les caractéristiques thermiques, les inserts thermiques en PVC dur encastrés dans les profilés des poteaux et des traverses, sont équipés de „languettes” en PVC souple.

## MC PASSIVE +

Est un système dont l'isolation thermique est améliorée. Dans la zone d'isolation thermique un nouvel isolant en XPE a été utilisé, ce qui a permis d'obtenir un meilleur coefficient de transmission thermique – Uf de 0,61 W/m<sup>2</sup>K.

## MC GLASS

Est un système de façade semi-structurelle, utilisé pour concevoir les façades qui forment, de l'extérieur, une surface plane sans profilés en aluminium visibles. Cette façade permet d'obtenir plusieurs variantes de l'aspect extérieur, par exemple une ligne verticale ou horizontale.

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR MONTANTS	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	INERTIE MONTANTS	INERTIE TRAVERSES
MC WALL	aluminium	10-326 mm	de 10-294 mm	de 4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*
MC PASSIVE	aluminium	10-326 mm	de 10-294 mm	de 4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*
MC PASSIVE +	aluminium	10-326 mm	de 10-294 mm	de 4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*
MC GLASS	aluminium	10-326 mm	de 10-294 mm	de 4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*

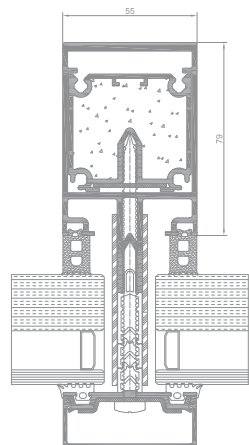
\*Il est possible d'utiliser des renforts supplémentaires.

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

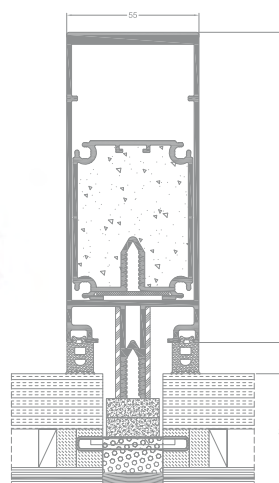
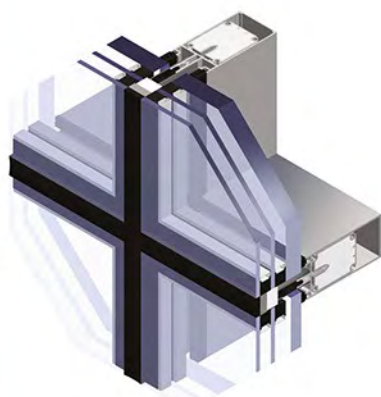
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
MC WALL	Uf à partir de 0,84 W/m <sup>2</sup> K	classe AE1500; EN 12152	2600 Pa ± 3900 Pa; EN 13116:2004	classe RE1500; EN 12154
MC PASSIVE	Uf à partir de 0,79 W/m <sup>2</sup> K	classe AE1300; EN 12152	2600 Pa ± 3900 Pa; EN 13116:2004	classe RE1500; EN 12154
MC PASSIVE +	Uf à partir de 0,61 W/m <sup>2</sup> K	classe AE1300; EN 12152	2600 Pa ± 3900 Pa; EN 13116:2004	classe RE1500; EN 12154
MC GLASS	Uf à partir de 0,66 W/m <sup>2</sup> K	classe AE1300; EN 12152	2000 Pa ± 3000 Pa; EN 13116:2004	classe RE1800; EN 12154

\* l'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

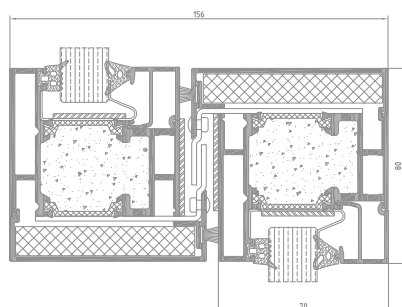
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



Vue en coupe d'un poteau MC FIRE



Coupe de meneau MC GLASS Fire



Vue en coupe d'un battant coulissant

## MC FIRE

Un système de mur en poteaux-traverses prévu pour construire et réaliser des murs-rideaux légers coupe-feu dont la classe de résistance au feu est EI60. La construction du système est basée sur une structure porteuse, composée de profilés aluminium verticaux (poteaux) et horizontaux (traverses) de 55 mm de largeur. Afin d'assurer la résistance au feu des profilés en aluminium, les poteaux et les traverses sont équipés de plaques coupe-feu insérées dans les profilés - il s'agit donc de profilés aluminium remplis d'un matériau résistant au feu. La protection coupe-feu efficace des systèmes Aliplast n'est pas obtenue au détriment de leur aspect extérieur. Les solutions proposées par Aliplast garantissent en même temps une sécurité maximale et une grande liberté de conception architecturale.

## MC GLASS FIRE

Un système de façade semi-structurale utilisé pour la conception d'une façade ignifugée. Structures avec la résistance au feu EI30, EI60.

## AF SLIDE

C'est un système de portes coulissantes, automatiques, coupe-feu, à isolation thermique. Les structures construites dans le système AF SLIDE se caractérisent par la classe de résistance au feu EI30 selon la norme PN-EN 13501-2 de 2016. Éléments de la construction: porte à deux battants, coulissante vers l'extérieur, avec des vasisas latéraux et supérieurs.

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR MONTANTS	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPaisseur VITRAGE	INERTIE MONTANTS	INERTIE TRAVERSES
<b>MC Fire</b>	aluminium	10-326 mm	10-294 mm	4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*
<b>MC Glass Fire</b>	aluminium	10-326 mm	10-294 mm	4-59 mm	de 2,5-4092 cm <sup>4</sup> *	de 0,9-1831,1*

SYSTÈME	DIMENSIONS MAXIMALES D'UN BATTANT DE PORTE (L x H mm)	TAILLE MAXIMALE DU VITRAGE DANS UN BATTANT	TYPE DE STRUCTURE	CLASSE DE RÉSISTANCE AU FEU
<b>AF Slide</b>	4791 x 3624 mm	1300 x 2500 mm	Porte à deux battants, coulissante latéralement, avec des vasistas latéraux et supérieurs	EI30 norma 13501-2 z 2016

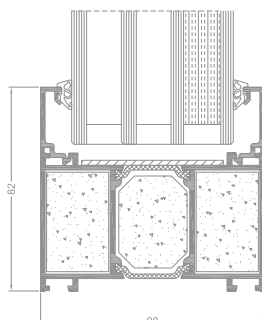
\* Il est possible d'utiliser des renforts supplémentaires.

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

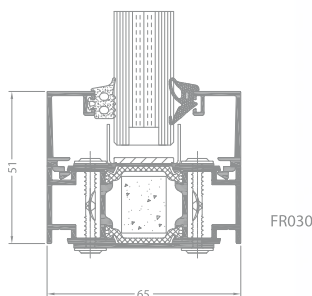
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>MCF</b>	Uf à partir de 1,03 W/m <sup>2</sup> K	AE1300; EN 12152	2600 Pa ± 3900 Pa; EN 13116:2004	RE 1500; EN 12154
<b>MCGF</b>	Uf à partir de 0,88 W/m <sup>2</sup> K	AE1300; EN 12152	2000 Pa ± 3000 Pa; EN 13116:2004	RE 1800; EN 12154

\* L'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

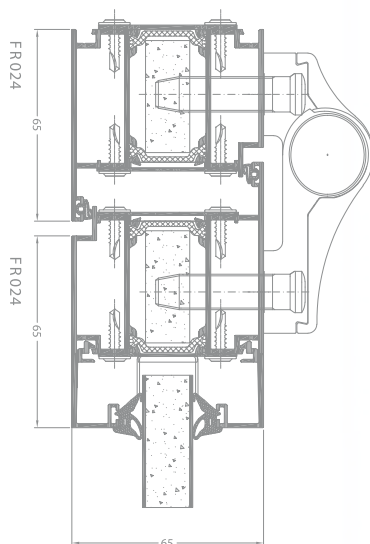
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



Vue en coupe à travers  
une fix FR90



Coupe de fenêtre FR65



Vue en coupe d'une porte FR65

## FR90

Il s'agit d'un système coupe-feu à isolation thermique. Les structures construites dans le système FR90 se caractérisent par la classe de résistance au feu EI30 (E<sub>i</sub>) ou EI60 (E<sub>i</sub>). Un système FR90 compatible avec des systèmes dont la profondeur d'encastrement est de 90 mm (STAR).

- possibilité d'installer une grille de ventilation
- structures: avec des portes à un ou à deux battants, vitrages fixes
- remplissage en panneaux possible (panneau d'épaisseur 60 mm):
  - panneaux avec remplissage en laine minérale ( $U_p = 0,57 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
  - panneaux avec remplissage en plâtre
- solutions avec seuil ou sans seuil possibles à prévoir

## FR65

Il s'agit d'un système coupe-feu à isolation thermique. Les structures construites dans le système FR65 se caractérisent par la classe de résistance au feu EI30.

Caractéristiques du système:

- profondeur d'encastrement 65 mm
- construction symétrique du profilé, chambre centrale remplie avec des insertions en plâtre (entre les intercalaires thermiques)
- système compatible avec des systèmes dont la profondeur d'encastrement est de 65 mm (IMPERIAL)
- possibilité d'installer un pack de vitrages à deux chambres (vitrage: de 17 mm à 48 mm)
- remplissage en panneaux possible (panneau de 17 mm d'épaisseur) - panneaux avec remplissage en plâtre
- utilisation: aménagement intérieur
- structures: avec des portes à un ou à deux battants, vitrages fixes
- dimensions maximales de la structure étudiée: 4930 x 3100 mm (paroi fixe)
- dimensions maximales des portes à un battant: 1450 x 2500 mm
- dimensions maximales des portes à deux battants: 2690 x 2500 mm
- serrures monopoint ou multipoints, gâches électriques
- solutions avec seuil ou sans seuil possibles à prévoir
- optimisation des profilés (un seul type de profilé pour le dormant et le battant de la porte)
- acoustique – essais acoustiques avec des portes à deux battants dont la classe de résistance au feu est EI30 ou EI60, dans des aménagements intérieurs: à partir de 37 décibels (33 décibels dans le cas du panneau rempli de plâtre).

## CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR MONTANTS	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE PORTES
<b>FR90</b> fix	aluminium / polyamide	90 mm	—	fix 20-68 mm	—
<b>FR90</b> porte	aluminium / polyamide	90 mm	90 mm	20-68 mm	un vantail, deux vantaux

SYSTÈME	MATÉRIAU	PROFONDEUR MONTANTS	PROFONDEUR DE L'OUVRANT	ÉPAISSEUR VITRAGE	TYPES DE FENÊTRES	TYPES DE PORTES
<b>FR65</b> porte	aluminium / polyamide	65 mm	65 mm	17-46 mm	fix	Einzel-/Doppelflügel Fenster

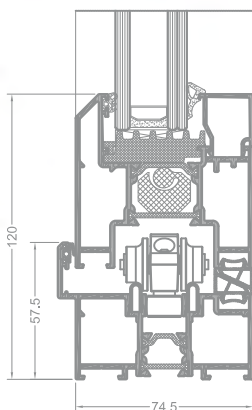
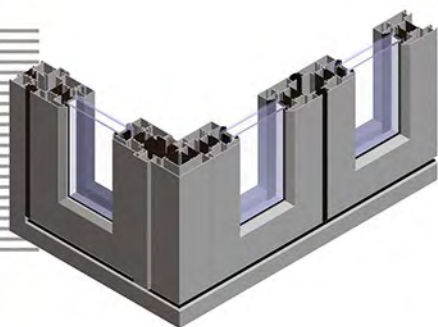
\* Il est possible d'utiliser des renforts supplémentaires.

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

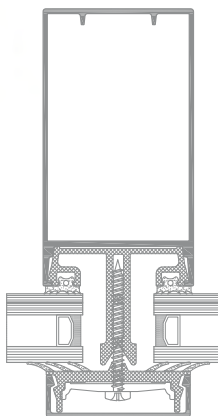
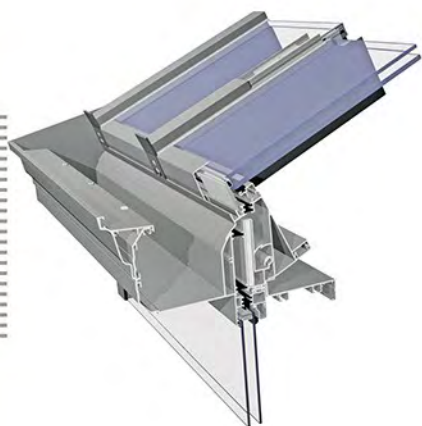
SYSTÈME	ISOLATION THERMIQUE Uf *	PERMÉABILITÉ À L'AIR	RÉSISTANCE À LA CHARGE DU VENT	IMPERMÉABILITÉ À L'EAU
<b>FR90</b>	Uf à partir de 2,145 W/m <sup>2</sup> K	classe 4; EN 12207	C1 (400 Pa); EN 12210	A4 (150 Pa); EN 12208

\* L'isolation thermique est dépendante de la combinaison des profilés demandée ainsi que de l'épaisseur de l'insert.

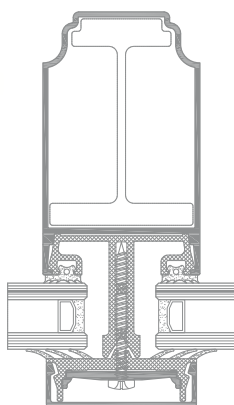
- Le coefficient Uf caractérise la transmission de la chaleur à travers le profil. Plus la valeur du coefficient Uf est bas, meilleure est l'isolation thermique des profilés.
- Les essais d'étanchéités d'air ont pour objectif de déterminer le débit d'air circulant à travers une fenêtre fermée pour une différence de pression donnée.
- La résistance à l'action de la pression du vent est une mesure de la rigidité des profilés. L'essai est réalisé en soumettant la construction à une pression différentielle plus importante, ce qui permet de révéler ce qui se produit pour une pression et une succion du vent. La classification actuelle distingue cinq classes de résistance à l'action du vent (de 1 à 5) ainsi que trois classes de limite de flexion (A,B,C). Plus le numéro de la classe est élevé meilleure est la résistance à l'action du vent.
- Les essais d'étanchéité aux chutes d'eau consistent à soumettre la construction à une certaine quantité d'eau sous une différence de pression différentielle croissante. L'essai est réalisé jusqu'à ce qu'il se produise une fuite à travers la construction.



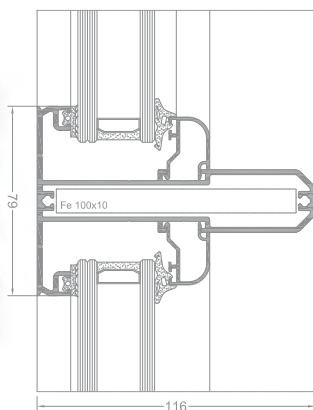
Vue en coupe du seuil dans un cadre  
(option d'ouverture vers l'intérieur) Panorama i+



Vue en coupe d'un parclose extérieur VR2000+



Vue en coupe d'un parclose extérieur VT+



Option de vitrage avec parclose

## PANORAMA

Un système de portes à trois chambres avec l'isolation thermique destiné à la réalisation de porte repliables pour aménager de larges passages ouverts. Il est possible d'utiliser deux types des systèmes de seuils :

- un système avec un seuil plat et l'étanchéité sous forme de brosse
- un système avec un seuil étanche sur un dormant complet sur le pourtour de toute la baie vitrée de terrasse

En fonction des besoins, il est possible de réaliser des structures à ouverture vers l'intérieur ou vers l'extérieur avec plusieurs vantaux (2+1, 3+2, 3+3). La nouvelle quincaillerie réduit les gabarits de la structure pliée du système Panorama. Ce système est disponible en version à isolation thermique améliorée grâce à l'utilisation des inserts thermiques sur le pourtour et entre les intercalaires du vantail et du dormant. Options disponibles:

- Panorama (Uf à partir de 1,68 W/m<sup>2</sup>K)
- Panorama i+ (Uf à partir de 1,33 W/m<sup>2</sup>K)

## ALIVER 2000+

Il s'agit d'un système à isolation thermique prévu pour la construction de la toiture des jardins d'hiver, surtout des toits à une ou à deux pentes. C'est un système entièrement compatible avec d'autres systèmes Aliplast utilisés en tant que remplissage des murs d'un jardin d'hiver, notamment avec des vitrages non-ouvrables, des portes levantes-coulissantes, des portes oscillantes-coulissantes, des portes pliables et des fenêtres.

## VICTORIAN PLUS

C'est un système de construction pour la toiture des jardins d'hiver (vérandas) à isolation thermique avec plusieurs configurations possibles. Il est dédié aux jardins d'hiver dans le style victorien.

- chevrons fixés dans l'avant toit et dans le faîte à l'aide de raccords articulés sur les charnières
- chevrons de noue et clés de voûte disponibles (chevrons de différentes hauteurs qui permettent d'obtenir une envergure du toit allant de 1,8 à 4,5 m)
- raccords pour la gouttière et le profilé d'avant toit: les angles les plus fréquents étant 90°, 135° et 150°
- possibilité d'installer, au-dessus et en-dessous des gouttières – des profilés et des éléments ornementaux peignes d'avant-toit décoratifs, tirants, carters des tuyaux de descente)

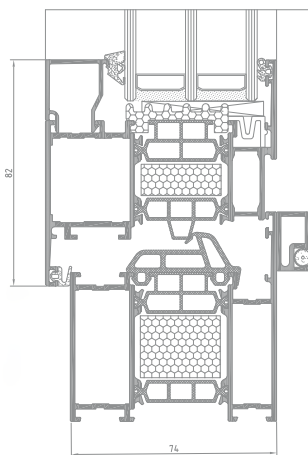
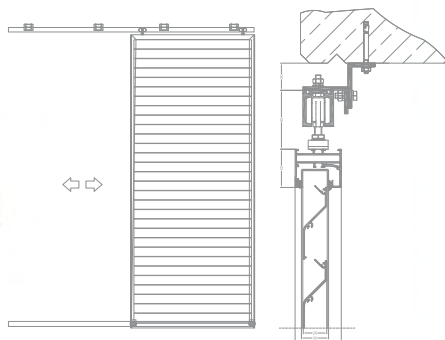
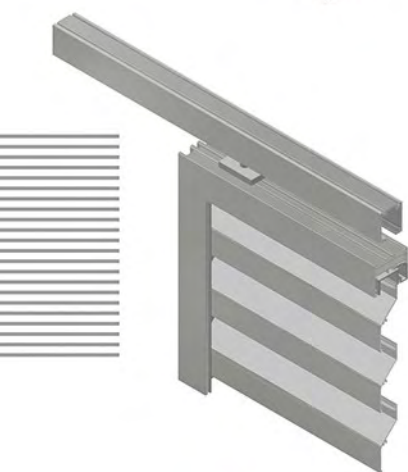
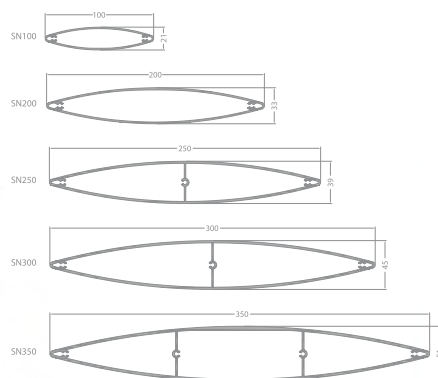
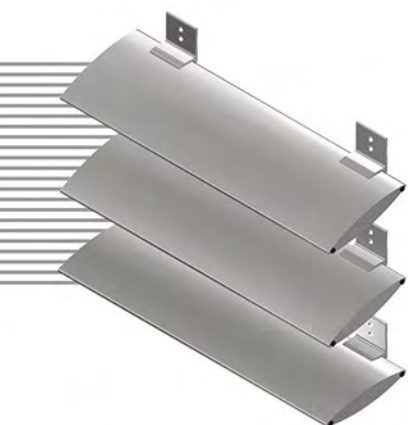
## TERASSENDACH

Le système Terassendach est adapté aux remplissages en polycarbonate cellulaire et au double-vitrage (vitrage simple, double-vitrage à une ou deux chambres). C'est un système de toiture sans isolation thermique.

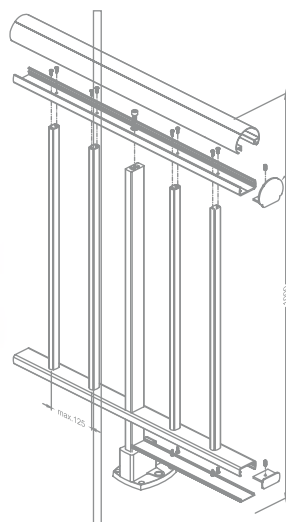
Options disponibles :

- avant toit avec chevron porteur à l'extérieur
- toit à quatre pans avec plusieurs types de chevrons porteurs fixés de l'extérieur
- toit à deux pans avec chevron porteur extérieur
- toit avec gouttières de noue et chevron extérieur

Caractéristiques du système: écartement entre deux chevrons jusqu'à 600 cm, profondeur du chevron porteur jusqu'à 600 cm\*, avec VSG de 10 mm, écartement des chevrons égal à 80 cm, charge exercée par la neige de 85kg/m<sup>2</sup> et coefficient de flexion L/200, inclinaison du toit de 5 à 25°, installation possible de brise-soleil sur les poutres latérales de la structure.



Vue en coupe à travers SP i+ assemblé avec un Flyscreen



## SUN PROTECT

Il s'agit d'un système de brise-soleil aluminium, installé sur les façades. À utiliser sur des façades, sur des murs en poteaux-traverses.

- Les brise-soleils sont disponibles en 6 tailles : 100, 150, 200, 250, 300, 350 mm
- Les supports sont fixes, avec un angle d'inclinaison de 45 à 90°
- Le montage est possible en position verticale ou horizontale

Les brise-soleil installés sur une façade changent son apparence et lui offrent un design intéressant, moderne. Ils ont un énorme potentiel de création d'une image moderne et nette de l'apparence extérieure du bâtiment. Les brise-soleil Sublinde associent la durabilité, le confort thermique et optique, l'aspect esthétique et la fonctionnalité.

## VOILETS COULISSANTS

Il s'agit d'un système de volets coulissants extérieurs qui protègent du soleil. Les volets roulant-coulissants remplissent la fonction de base pour laquelle ils sont prévus, mais ils enrichissent aussi l'effet visuel final d'un bâtiment. Les différentes formes de lamelles et les rails de guidage disponibles avec ce système de volets roulants coulissants permettent de concevoir des solutions sur mesure pour presque tous les types de façades et toutes les exigences auxquelles les volets doivent répondre. Les cadres et les profilés des volets roulants coulissants sont faits en aluminium. Les profilés peuvent être fixes ou mobiles. Le système entier est facile à assembler.

La diversité diversité des matériaux et des formes, la richesse des couleurs et des motifs permettent de créer des façades qui répondront à tous les goûts. Les volets roulants coulissants de qualité protègent du vent et des autres intempéries. Large palette de couleurs: palette RAL, couleurs structurelles, couleurs imitation bois Aliplast Wood Colour Effect, éléments anodisés ou bicolores.

## FLYSCREEN

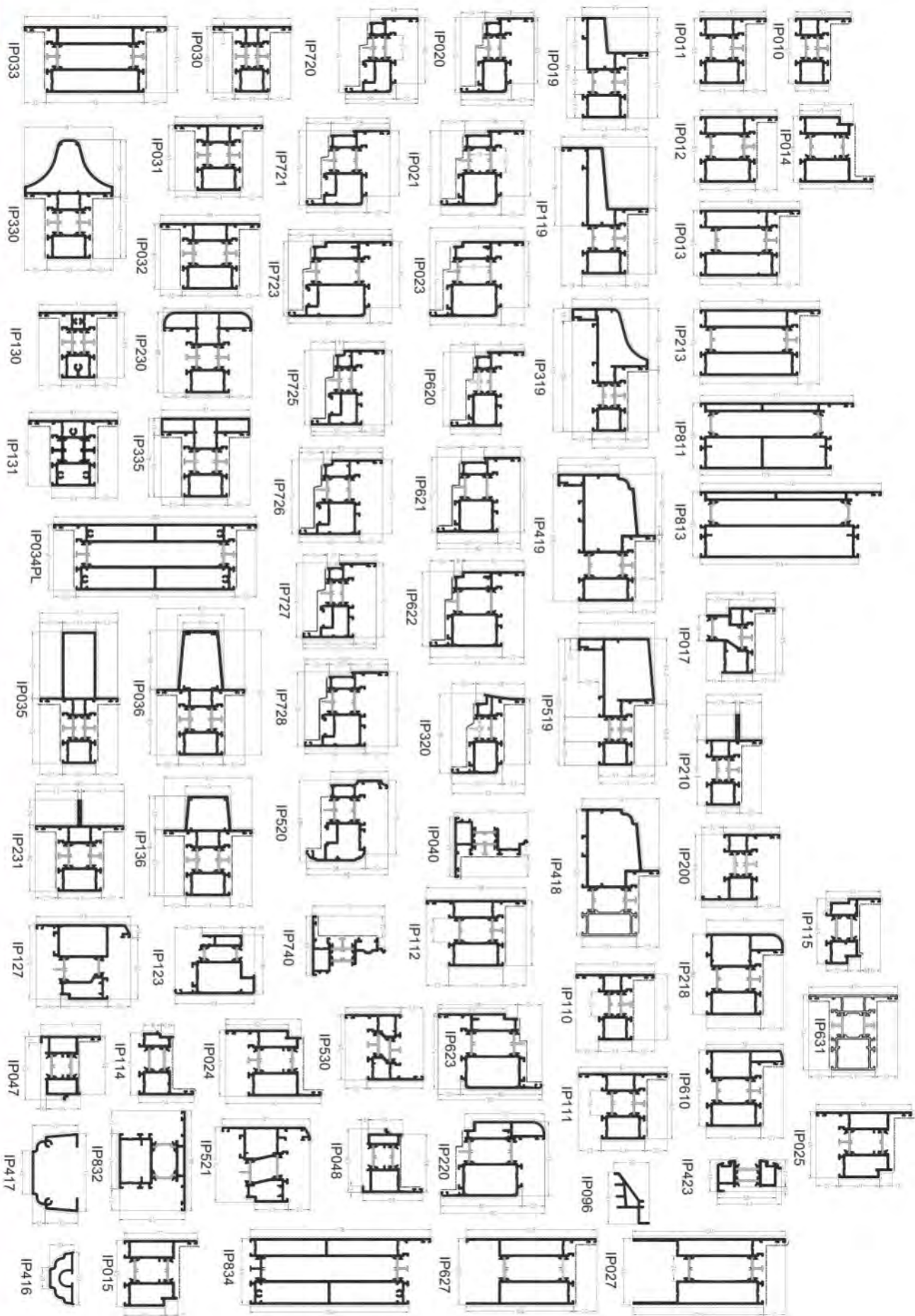
Les cadres des moustiquaires couverts d'un filet servent de protection contre les insectes. Les moustiquaires se fixent sur les fenêtres, portes, vitrines ou balcons de manière permanente. Il existe aussi des moustiquaires en version coulissante ou battante. Ce système empêche les insectes de pénétrer à l'intérieur et assure la ventilation des locaux où il est installé.

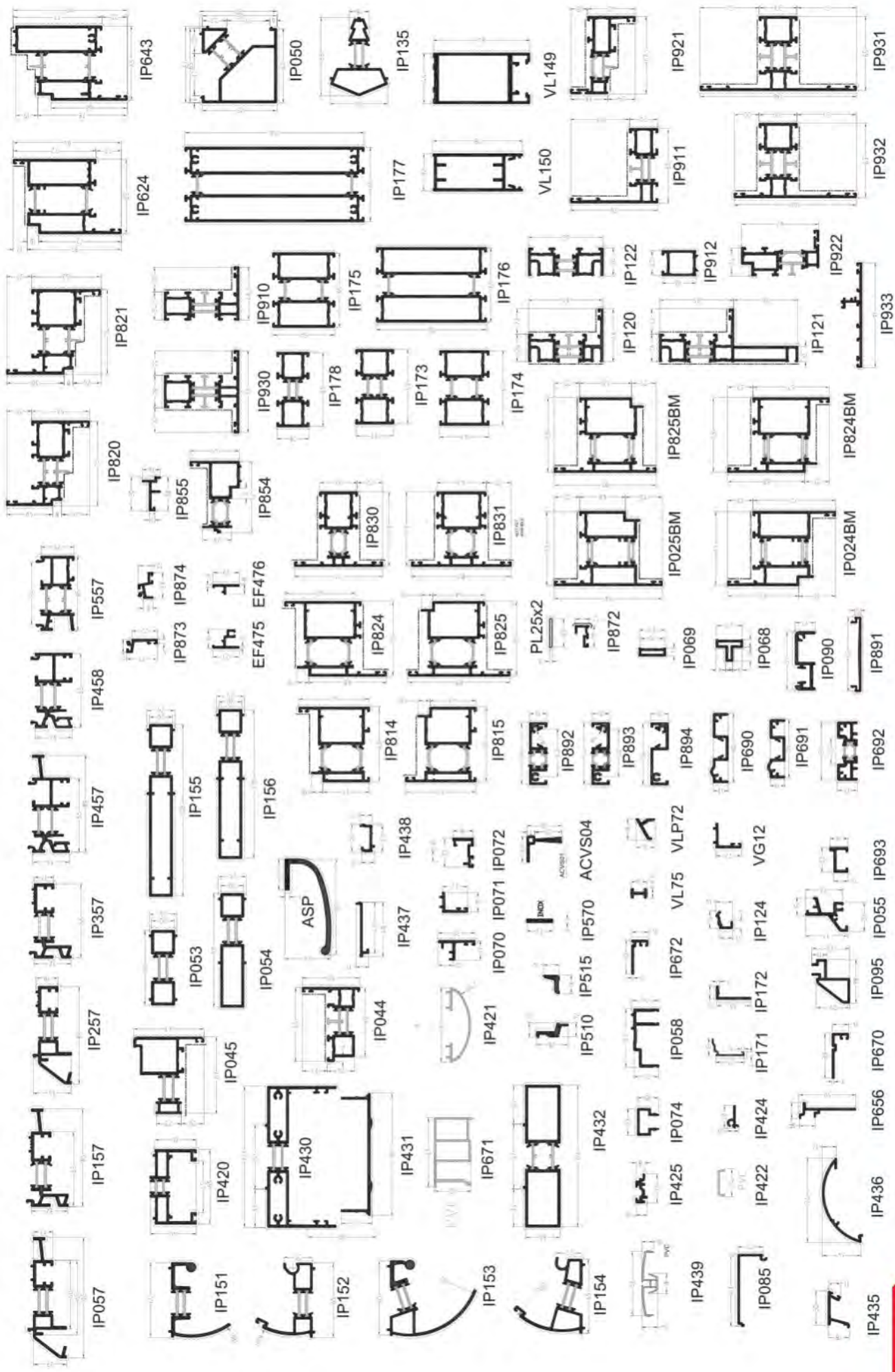
## SYSTÈME DE GARDE-CORPS EN ALUMINIUM / MACASSAR

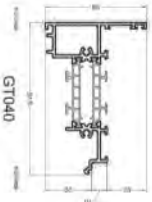
Système de garde-corps en aluminium. La structure porteuse est composée de montants fixés au sol à l'aide de sabots. Le remplissage comprend plusieurs configurations des profilés en aluminium (horizontaux, verticaux), des vitres ou des panneaux. Il est également disponible sous forme de main-courante fixée au mur.



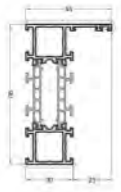




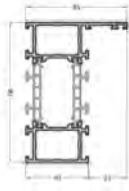




GT1040



GT1010



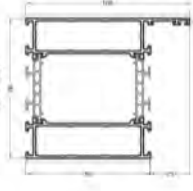
GT1011



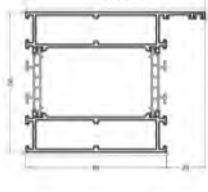
GT1012



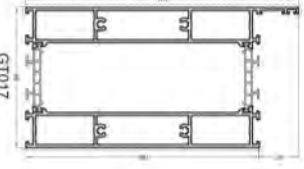
GT1013



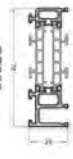
GT1015



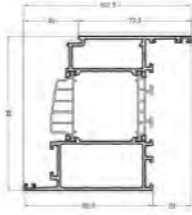
GT1018



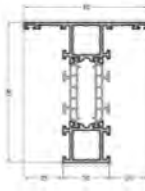
GT1017



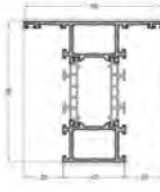
GT1086



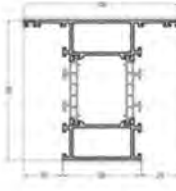
GT1023



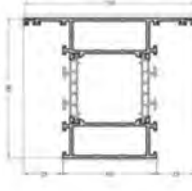
GT1030



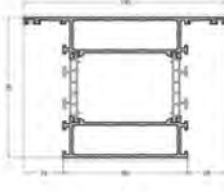
GT1031



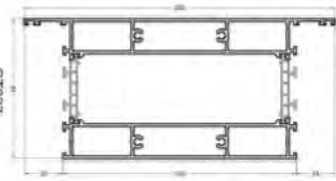
GT1032



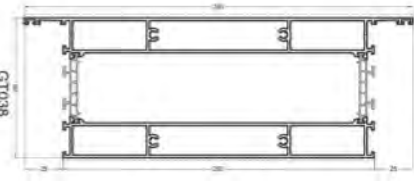
GT1033



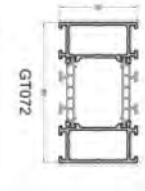
GT1035



GT1037



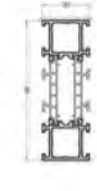
GT1038



GT1072



GT1071



GT1070



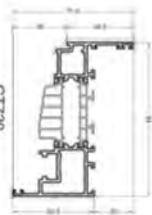
GT1050



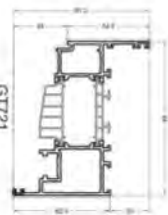
GT1051



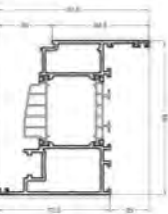
GT1052



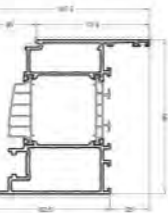
GT1720



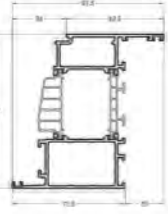
GT1721



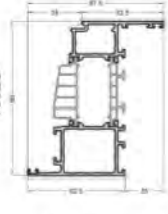
GT1722



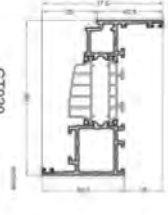
GT1723



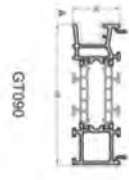
GT1022



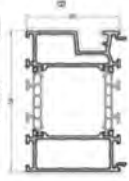
GT1021



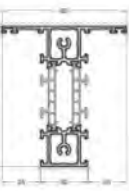
GT1020



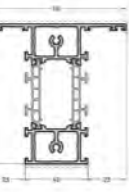
GT1090



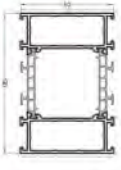
GT1091



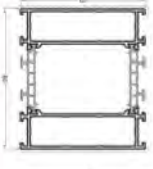
GT1130



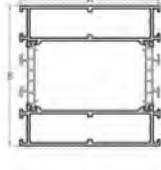
GT1131



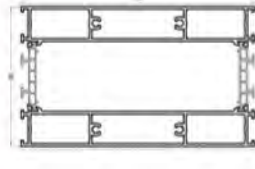
GT1073



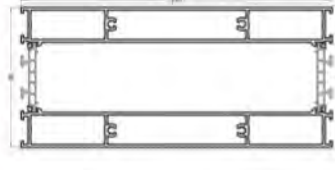
GT1075



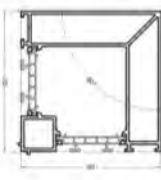
GT1076



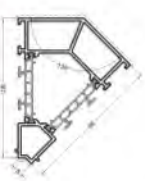
GT1077



GT1078

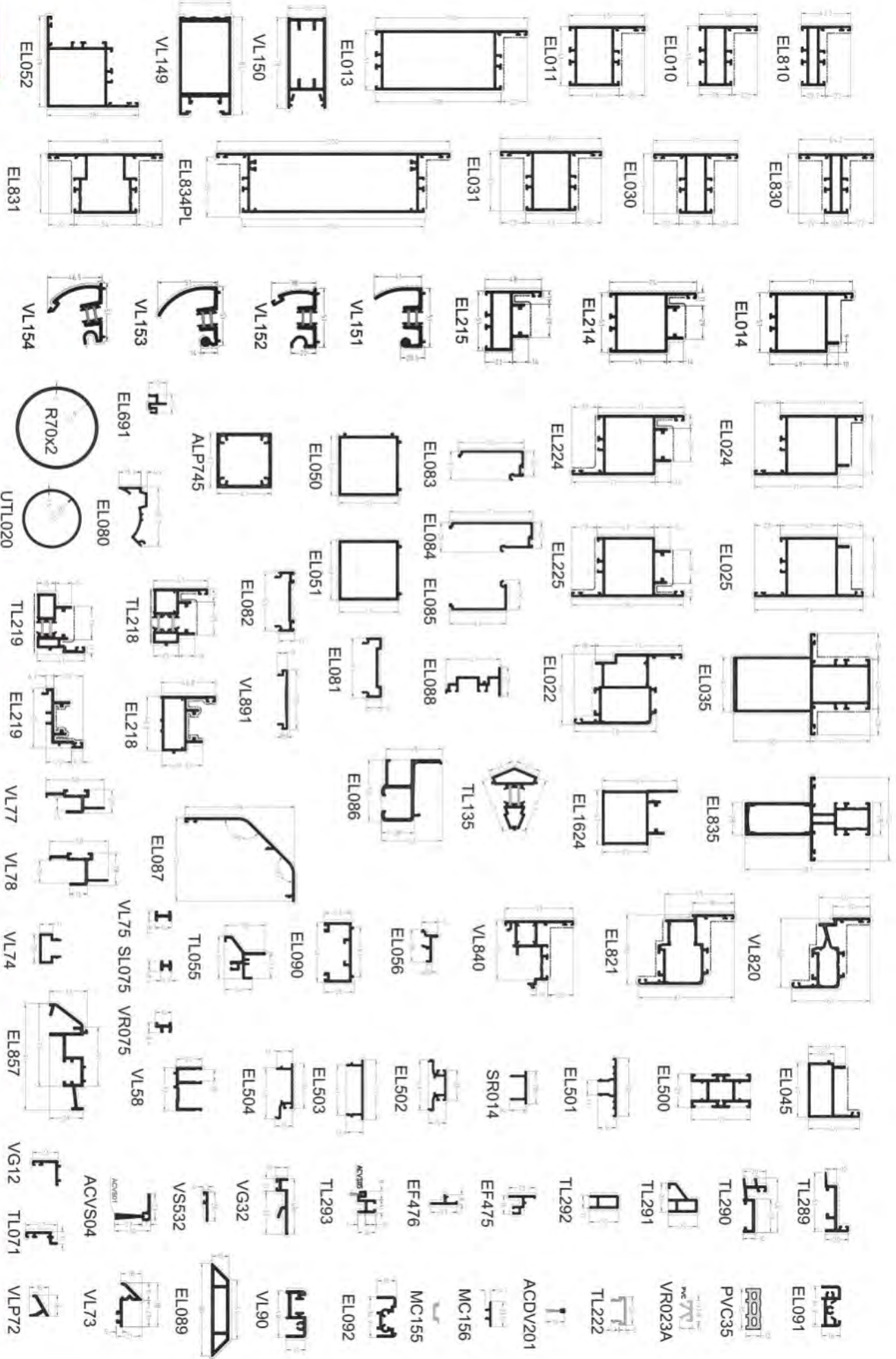


GT1150



GT1151



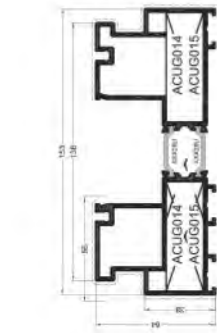


www.alplast.pl

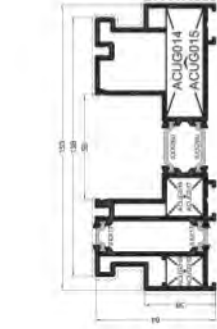
**EL**

SYSTEMES DE PORTES ET FENÊTRES  
ECONOLINE

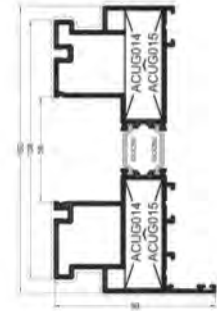
**alplast**  
aluminium systems



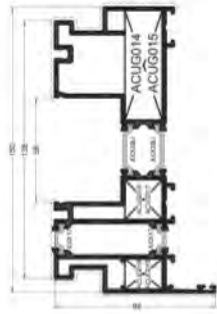
UG010



UG011



UG012



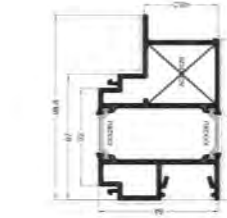
UG013



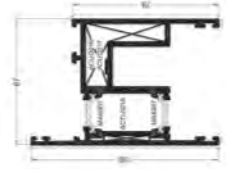
UG014



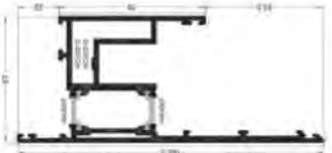
UG015



UG016



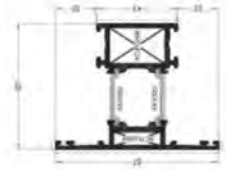
UG020



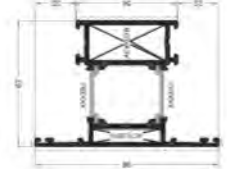
UG021



UG025



UG026



UG027



UG030

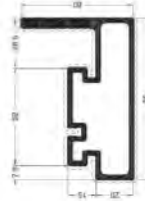


UG050

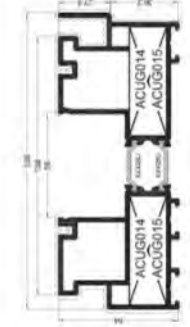


UG051

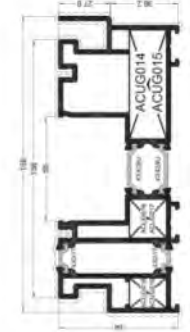
UG060



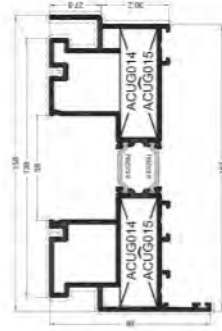
UG032



UG110



UG111



UG112



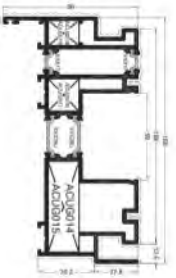
UG031

UG055



UG054





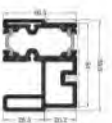
UG113



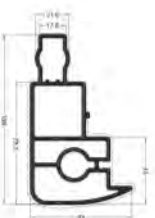
UG114



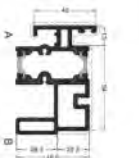
UG140



UG141



UG142



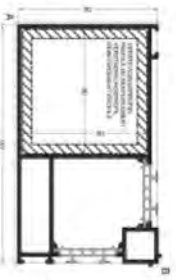
UG143



UG151



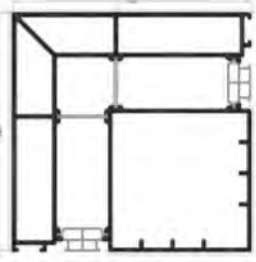
UG150



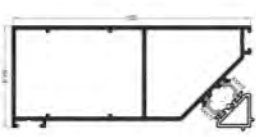
UG154



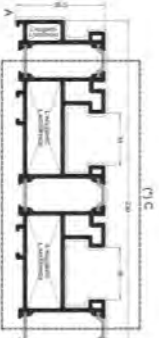
UG155



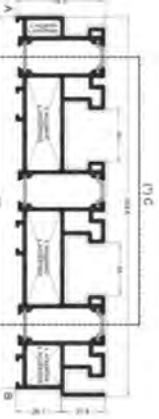
UG152



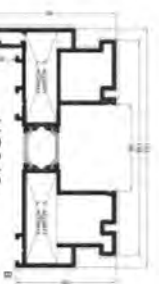
UG156



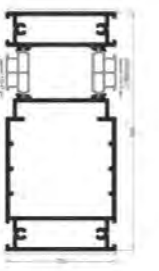
UG210



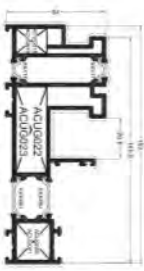
UG212



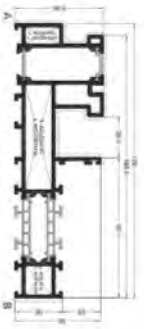
UG310



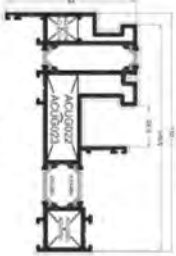
UG176



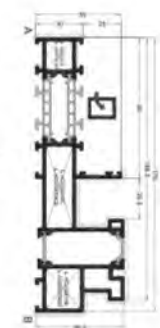
UG610



UG611



UG612



UG613



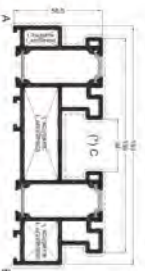
UG614



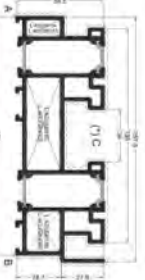
UG615



UG616



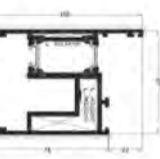
UG810



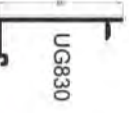
UG812



UG814



UG820



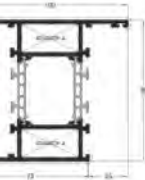
UG830



UG851



UG852



UG620

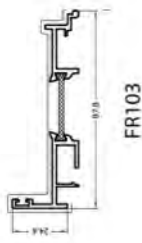
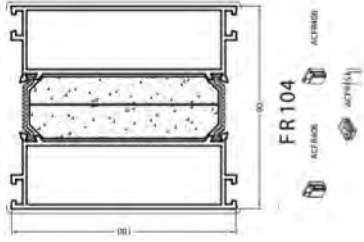
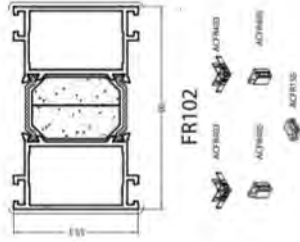
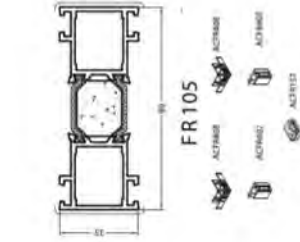
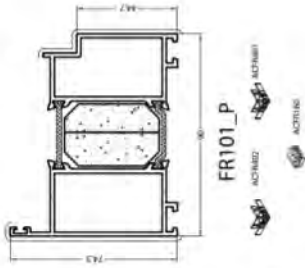
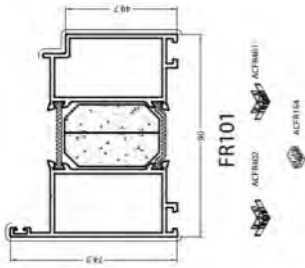


UG630

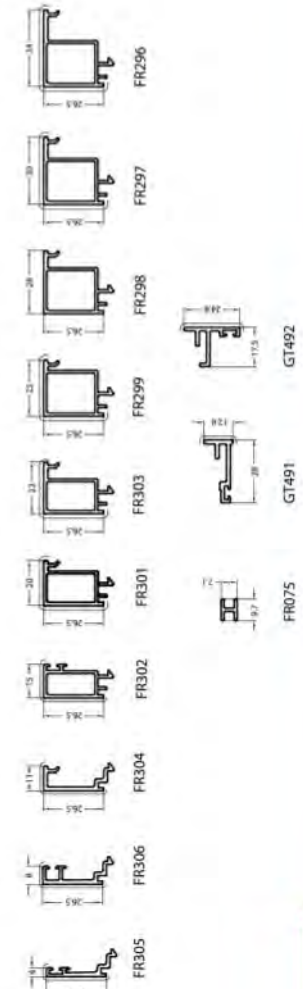
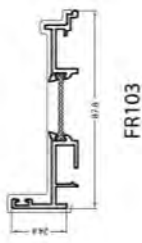
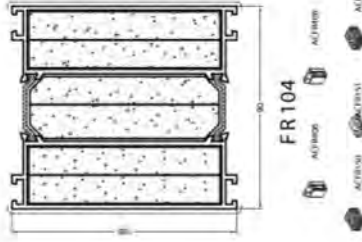
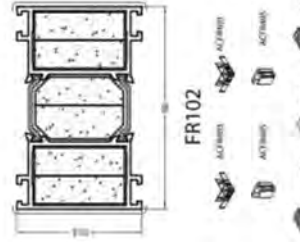
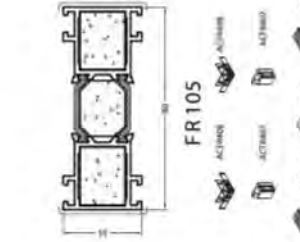
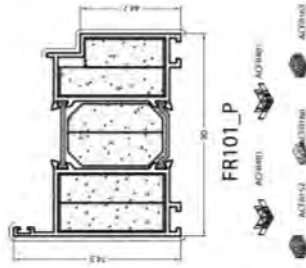
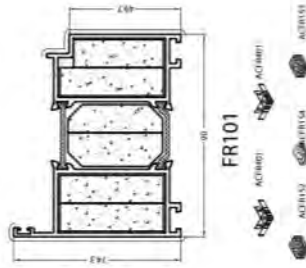


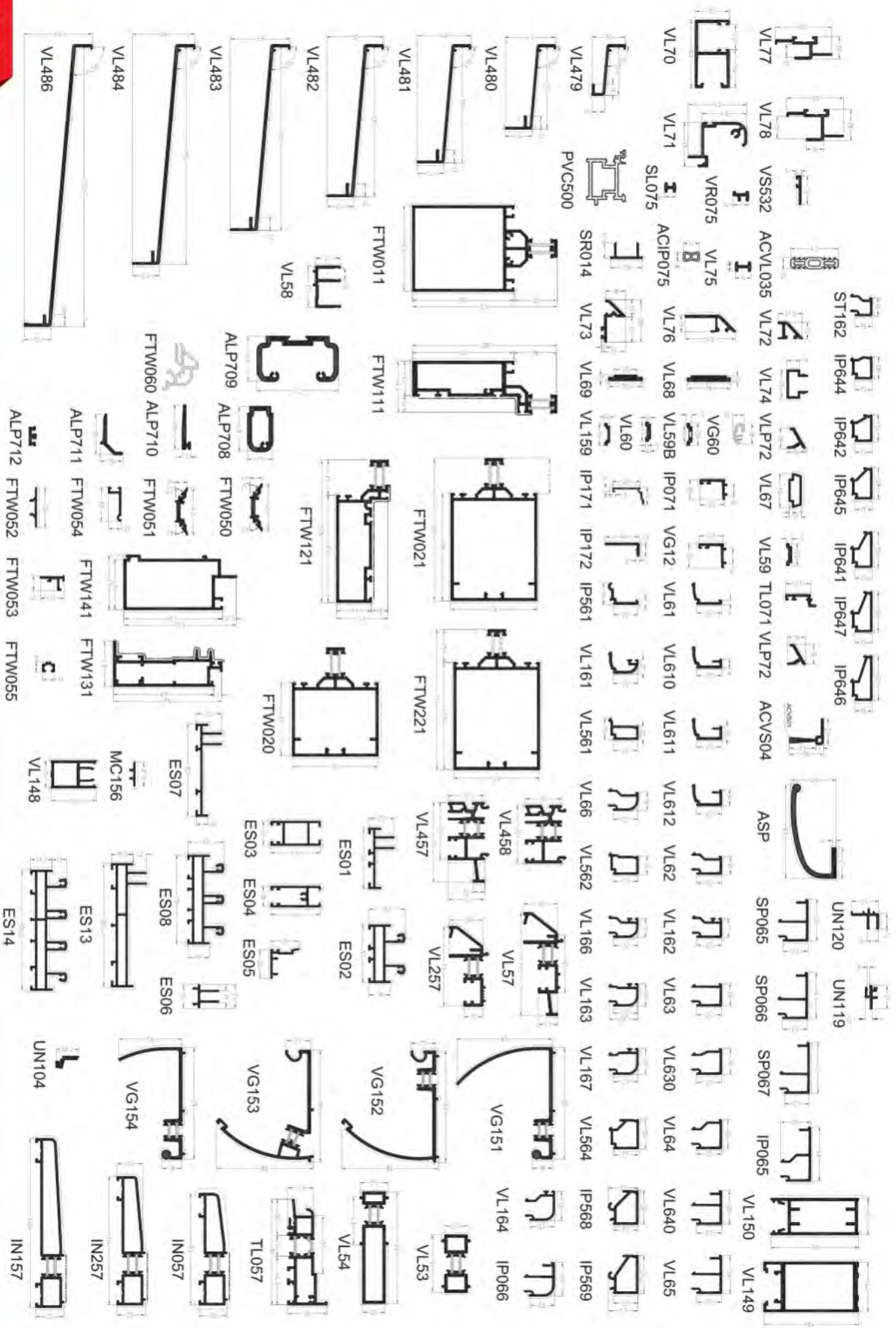


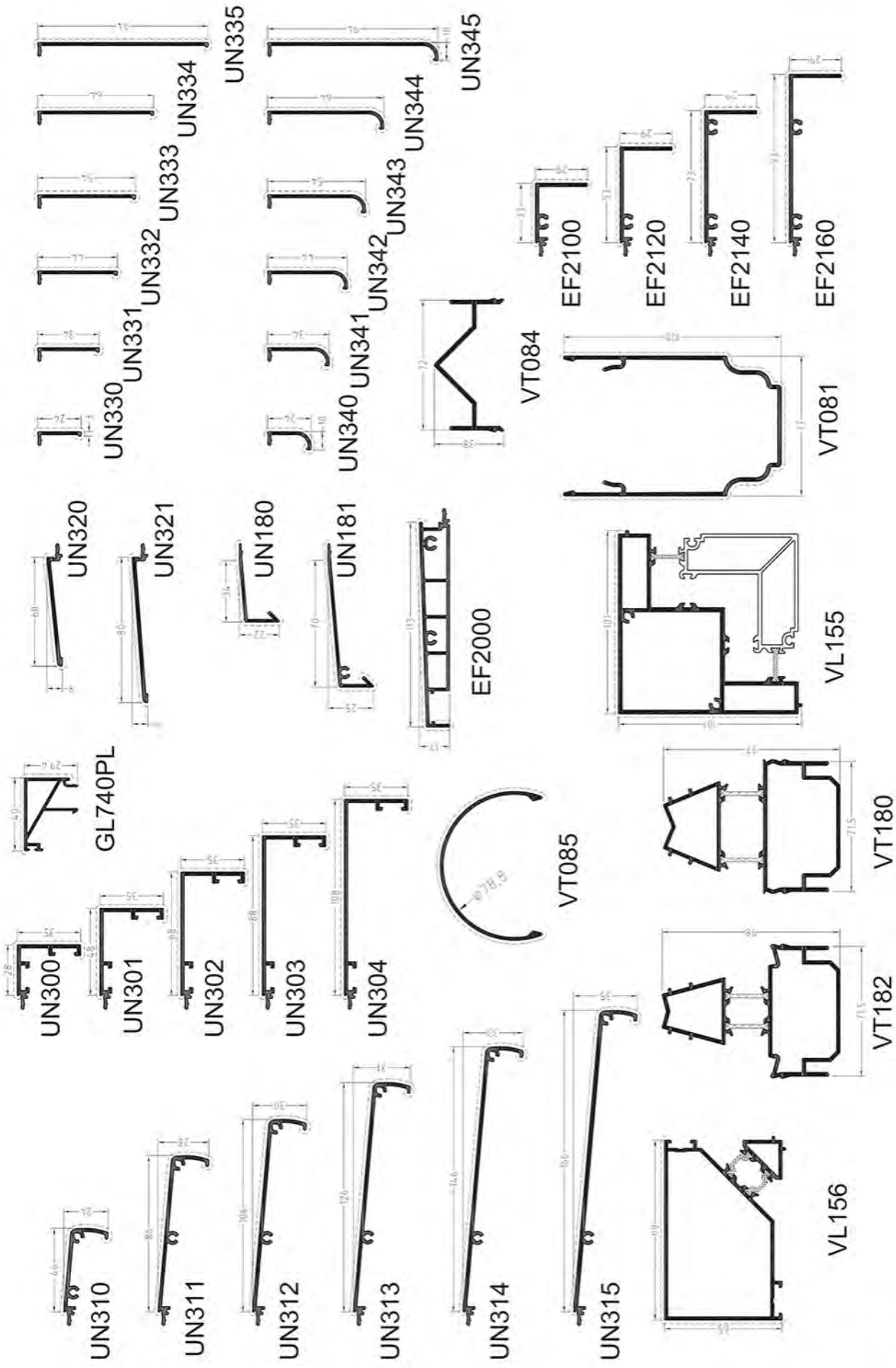
# FR90\_EI30



# FR90\_EI60







▶ DESIGNING ▶ EXTRUSION ▶ FABRICATION ▶ DISTRIBUTION ▶ ANODIZING ▶ POWDER COATING



**Aliplast Sp. z o.o.**

ul. Wacława Moritza 3  
20-276 Lublin

T: +48 81 745 50 30

F: +48 81 745 50 31

E: [biuro@alipplast.pl](mailto:biuro@alipplast.pl)

[www.alipplast.pl](http://www.alipplast.pl)



**alipplast**  
aluminium systems